

TR

İşletim kılavuzu

Üstten yüklemeli fırınlar TE Serisi



TE Serisi

İçindekiler

1.	Önsöz	3
2.	Ürün ailesi	4
2.1.	Ecotop	4
2.2.	TE MCC+	4
2.3.	TE S (uzatma halkası ile genişletilebilir)	5
2.4.	TE S (uzatma halkası ile genişletilemez)	5
2.5.	Uzatma halkası ile genişletilebilen modeller	6
2.5.1.	Uzatma halkalı TE MCC+	6
2.5.2.	Uzatma halkalı TE S	6
3.	Ürünlere genel bakış	7
4.	Güvenlik bilgileri	8
4.1.	İşletim kılavuzuna dair genel açıklamalar	8
4.2.	Güvenliğe ilişkin genel bilgiler	8
4.3.	Genel güvenlik uyarıları	8
4.4.	Baca gazı deliği ve gözetleme deliği için özel güvenlik bilgileri (opsiyonel)	9
4.4.1.	Genel güvenlik uyarısı	9
4.4.2.	Genel bilgiler	9
4.5.	Tamamlayıcı güvenlik bilgileri	9
4.5.1.	Kullanıcı personelin eğitimi	9
4.5.2.	Denetim altında çalıştırma	9
4.5.3.	Fırının kontrolü	10
4.5.4.	Fırının elektrikli bileşenleri üzerinde çalışmalar	10
4.5.5.	Artık riskler	10
5.	Kullanımı	10
5.1.	Amacına uygun kullanım	10
5.2.	Mantıklı düşünüldüğünde öngörülebilir hatalı uygulamalar	11
5.3.	Emniyet donanımı: Personel güvenlik şalteri	11
6.	Teslimat	11
6.1.	Teslimat	11
6.1.1.	Teslimat kapsamının kontrolü	11
6.1.2.	Fırın ambalajının açılması	11
6.1.3.	Ambalaj malzemelerinin bertaraf edilmesi	11
7.	Nakliye	12
7.1.	Paletle nakliye	12
7.2.	Paletsiz nakliye	12
7.2.1.	Hacmi 100 litreye kadar olan fırınlar	12
7.2.2.	Hacmi 100 litreden fazla olan fırınlar	12
7.3.	Transport amacıyla fırının parçalarına ayrılması	12
7.3.1.	Genel güvenlik uyarısı	12
7.3.2.	Kapağın demonte ve yeniden monte edilmesi	12
7.3.3.	Fırın kapağının hizalanması	14
7.4.	Ana halkanın ve uzatma halkasının demonte ve yeniden monte edilmesi (Ecotop için geçerli değil)	15
7.4.1.	Ana halka (Ecotop için geçerli değil)	15
7.4.2.	Uzatma halkası (Ecotop için geçerli değil)	16
7.4.3.	Ana halka ve uzatma halkasının montajdan sonra yeniden alıştırılması (Ecotop için geçerli değil)	18
8.	Kurulumu ve montajı	18
8.1.	İşletim ortamı ve kurulacağı yer	18
8.2.	Teslimat kapsamındaki aksesuarlar	19
8.3.	Baca gazı borusunun kurulumu	19
8.4.	Gözetleme deliğinin (opsiyonel) kurulumu	20
8.5.	Döndürülebilir ayak çerçevesinin döndürülmesi	21
8.5.1.	Genel açıklamalar	21
8.5.2.	Ecotop dışındaki tüm modeller	21
8.5.3.	Ecotop	22

8.5.4.	Ana halka ve/veya uzatma halkasının montajdan sonra yeniden alıştırılması (Ecotop için geçerli değil).....	24
8.6.	Kontrol cihazı tutucusunun monte edilmesi.....	25
8.6.1.	Kontrol cihazı sabitleme plakasının monte edilmesi	25
8.6.2.	Kontrol cihazı tutucusunun monte edilmesi	25
8.6.3.	Kontrol cihazı tutucusunun duvara montajı.....	26
8.7.	Kontrol cihazının bağlanması	26
8.7.1.	Konnektör bağlantısına genel bakış	26
8.7.2.	Konnektör bağlantısının oluşturulması	26
8.7.3.	Uzatma halkasının / tabandan ısıtmanın bağlanması.....	27
8.8.	Elektrik bağlantısı.....	27
8.8.1.	Elektrik bağlantısı hakkında bilgiler	27
8.8.2.	Fırının elektrik şebekesine bağlanması.....	28
9.	İşletime alım	28
9.1.	İşletime almadan önce kontrol	28
9.2.	Fırın ve ürün istifleme araçlarının yakılması	28
9.2.1.	Genel güvenlik uyarısı.....	28
9.2.2.	Açıklama	28
9.3.	Gerdirme şeritlerinin sıkılanması.....	29
10.	Fırının çalıştırılması.....	29
10.1.	Yakma sırasında doğru kullanım	29
10.2.	Genel çalıştırma açıklamaları.....	30
10.2.1.	Fırını açma/kapama.....	30
10.2.2.	Kontrol cihazı	30
10.3.	Fırın kapağını açma/kapama.....	30
10.3.1.	Genel güvenlik uyarıları.....	30
10.3.2.	Açma ve kapama.....	31
10.3.3.	Hava girişi ve baca gazı.....	31
10.3.4.	Baca gazı.....	32
11.	Kullanım	33
11.1.	Tipik bir yanma eğrisi ve program örnekleri.....	33
11.2.	Ürün yükleme yapıları	33
11.2.1.	Ürün yüklemelerinde uyulması gereken genel kurallar.....	33
11.2.2.	Ürün yükleme örnekleri.....	34
11.2.3.	Ürün yükleme yapıları	34
12.	Fırının çalıştırılması ve kullanımı hakkında bilgiler	35
12.1.	Çalışma sırasında beklenmedik/acil durum	35
12.1.1.	Acil kapatma (ACİL DURDURMA).....	35
12.1.2.	Beklenmedik/acil durum.....	35
12.2.	Yanma davranışı hakkında bilgiler	35
12.2.1.	İndirgeme yakması	35
12.2.2.	Isıtma hızı	35
12.2.3.	Aşırı hızla soğutma	36
12.2.4.	Islak seramiği fırında kurutmayın.....	36
12.3.	Fırın hakkında bilgiler	36
12.3.1.	Fırın kapağı	36
12.3.2.	Gaz basınçlı yay	36
12.3.3.	Gerdirme şeritlerinin sıkılanması	37
12.4.	Boş yanma	37
12.4.1.	Genel bilgi	37
12.4.2.	Açıklama	37
12.5.	Kurulduğu yerin havalandırılması.....	38
12.5.1.	Kurulduğu yere temiz hava girişi.....	38
12.5.2.	Kurulduğu yerde baca gazının tahliyesi.....	38
12.5.3.	Atık hava borusunun bağlanması	39
13.	Temizliği.....	39
13.1.	Genel güvenlik uyarıları	39
13.2.	Fırının temizlenmesi	40
13.2.1.	Fırının dışının temizlenmesi	40
13.2.2.	Fırının içinin temizlenmesi	40

14. Periyodik bakım	40
14.1. Genel güvenlik uyarısı	40
14.2. Genel bilgi	40
14.3. Bakım periyodu	41
14.3.1. Mekanik bileşenler	41
14.3.2. Elektrik bileşenleri	42
14.4. Teknik servis	42
14.4.1. Üreticinin müşteri hizmetleri	42
14.4.2. Bakım sözleşmesi	43
15. Bakım ve onarım	43
15.1. Genel güvenlik uyarısı	43
15.2. Genel bilgi	43
15.3. Gerdirme şeritlerinin sıkılanması	43
15.4. Emniyet kontaktörlerinin değiştirilmesi	44
15.5. Yedek parçalar	44
15.5.1. Genel bilgi	44
15.5.2. Yedek parçalar	44
15.5.3. Aşınma parçaları	44
15.6. Sıkma torkları	44
15.7. Isıtma elemanlarının değiştirilmesi	45
15.7.1. Genel güvenlik uyarıları	45
15.7.2. Genel bilgiler	45
15.7.3. Isıtma elemanlarının değiştirilmesi	45
15.7.4. Elektrik bağlantılarının pozisyonu	46
16. Arıza	46
16.1. Genel güvenlik uyarısı	46
16.2. Fırın	46
16.3. Kontrol cihazı	48
16.4. Cam sigortanın değiştirilmesi	48
16.4.1. Genel açıklamalar	48
16.4.2. Gerekli yedek parça	48
16.4.3. Sigortanın değiştirilmesi	49
17. Bertaraf edilmesi	49
18. Ek bilgiler	50
18.1. Sorumluluğa ilişkin not	50
18.2. Garanti koşulları	50
18.3. Garanti/hasar durumu	51
18.4. Mülkiyet hakkı / marka adı / sorumluluk haricinde kalan hususlar	51
18.5. Künye	51
18.6. İletişim/servis	51
19. Uyumluluk beyanı	52

1. Önsöz

Tebrikler!

En yüksek beklentilere cevap veren, kalitesine büyük bir önem vererek ürettiğimiz, üstün marka bir ROHDE fırını seçtiniz. Fırınınız, teknik açıdan en yeni teknoloji standartlarına sahiptir, fırının geliştirilmesi için yoğun çalışmalar yapılmış ve yüksek kaliteli bir işçilikle üretilmiştir. Sonuç, optimum iç kaplamalı, uzun bir hizmet ömrü vaat eden bir fırındır.

Bu işletim kılavuzunun amacı, fırınınızı kolayca kullanmanızı sağlamaktır. Fırınınızın sorunsuz ve güvenli bir şekilde çalışmasını sağlamak için, tüm önemli bilgiler ve yönetmelikler bu kılavuzda bir araya toplanmıştır. Güvenli bir çalışmanın temel önkoşulu, bu kılavuzda belirtilen tüm güvenlik bilgilerine ve uygulama talimatlarına uymaktır.

Bu işletim kılavuzundaki görseller, fonksiyonları açıklar ve bazı durumlarda gerçek üründen kısmen farklılık gösterebilir.

2. Ürün ailesi

2.1. Ecotop

Model (Hacim)	ISI _{maks} (°C)	İç ölçüler (mm)			Dış ölçüler (mm)			Güç (kW)	Elektrik (A)	Fiş ve gerilim	Yükleme plakaları (mm)	Ağırlık (kg)
		g	d	y	G	D	Y					
Ecotop 20	1300	Ø 330	228	645	685	564	2,3	10	Schuko 230V	Ø 290	55	
Ecotop 43	1300	Ø 400	342	739	728	661	2,9	13	Schuko 230V	Ø 350	75	
Ecotop 43 S	1320	Ø 400	342	739	728	661	3,6	16	Schuko 230V	Ø 350	75	
Ecotop 60	1300	Ø 400	456	755	728	773	3,6	16	Schuko 230V	Ø 350	86	
Ecotop 60 S	1320	Ø 400	456	755	728	773	5	7,5	CEE 16 A 400V	Ø 350	86	
Ecotop 80 S	1320	Ø 470	456	804	795	773	6	9	CEE 16 A 400V	Ø 410	100	
Ecotop 95 S	1320	Ø 520	456	854	855	773	7,3	10,5	CEE 16 A 400V	Ø 470	109	
Ecotop 145 S	1320	Ø 520	684	840	867	1001	8,8	13	CEE 16 A 400V	Ø 470	139	

Uzatma halkası ile genişletilemez ve parçalarına ayrılmaz
Dış ölçüler, döndürülebilir ayak çerçevesi alçak pozisyondayken

Tüm AB şebekeleri için farklı gerilimler, talep edilmesi halinde mümkündür

2.2. TE MCC+

Model (Hacim)	IsImaks (°C)	İç ölçüler (mm)			Dış ölçüler (mm)			Güç (kW)	Elektrik (A)	Fiş ve gerilim	Yükleme plakaları (mm)	Ağırlık (kg)
		g	d	y	G	D	Y					
TE 75 MCC+	1280	Ø 470	460	760	730	780	6	13	CEE 16 A 400V	Ø 410	82	
TE 100 MCC+	1280	Ø 520	460	800	800	780	7	15	CEE 16 A 400V	Ø 470	89	
TE 110 MCC+	1280	Ø 470	680	760	810	1010	9	13	CEE 16 A 400V	Ø 410	105	
TE 130 MCC+	1280	Ø 590	460	860	880	780	7,3	16	CEE 16 A 400V	Ø 540	106	
TE 150 MCC+	1280	Ø 520	680	800	870	1000	10,5	15	CEE 16 A 400V	Ø 470	109	
TE 190 MCC+	1280	Ø 590	680	860	940	1010	11	16	CEE 16 A 400V	Ø 540	125	
TE 200 MCC+	1280	Ø 740	460	1020	1010	780	9,2	20	CEE 32 A 400V	Özel ölçüde	130	
TE 300 MCC+	1280	Ø 740	680	1030	1030	1010	13,8	20	CEE 32 A 400V	Özel ölçüde	170	
ZWR TE 75 MCC+	1280	Ø 470	230	760	730	230	3	-	-	-	23	
ZWR TE 100 MCC+	1280	Ø 520	230	800	800	230	3,5	-	-	-	20	
ZWR TE 130 MCC+	1280	Ø 590	230	860	880	230	3,7	-	-	-	25	
ZWR TE 200 MCC+	1280	Ø 740	230	1020	1010	230	4,6	-	-	-	32	

ZWR = uzatma halkası (TE 75/100/130/200 MCC+)
Dış ölçüler, döndürülebilir ayak çerçevesi alçak pozisyondayken

Tüm AB şebekeleri için farklı gerilimler, talep edilmesi halinde mümkündür

2.3. TE S (uzatma halkası ile genişletilebilir)

Model (Hacim)	Isı _{İmaks} (°C)	İç ölçüler (mm)			Dış ölçüler (mm)			Güç (kW)	Elektrik (A)	Fiş ve gerilim	Yükleme plakaları (mm)	Ağırlık (kg)
		g	d	y	G	D	Y					
TE 80 S	1320	Ø 450		460	790	800	780	6	13	CEE 16 A 400V	Ø 410	99
TE 95 S	1320	Ø 520		460	850	860	790	7,3	16	CEE 16 A 400V	Ø 470	113
TE 100 S	1320	Ø 450		610	790	850	930	9	13	CEE 16 A 400V	Ø 410	117
TE 130 S	1320	Ø 610		460	930	930	790	8,8	19	CEE 32 A 400V	Ø 540	130
TE 145 S	1320	Ø 520		680	850	910	1020	11	16	CEE 16 A 400V	Ø 470	142
TE 165 S	1320	730	630	460	1050	930	790	10	22	CEE 32 A 400V	Özel ölçüde	144
TE 200 S	1320	Ø 610		680	930	990	1020	13,2	19	CEE 32 A 400V	Ø 540	166
TE 250 S	1320	730	630	680	1050	980	1020	15	22	CEE 32 A 400V	Özel ölçüde	180
TE 300 S	1320	840	640	680	1060	950	1020	15	22	CEE 32 A 400V	Özel ölçüde	204
ZWR TE 80 S	1320	Ø 450		150	790	800	150	3	-	-	-	20
ZWR TE 95 S	1320	Ø 520		230	850	860	230	3,7	-	-	-	29
ZWR TE 130 S	1320	Ø 610		230	930	930	230	4,4	-	-	-	33
ZWR TE 165 S	1320	730	630	230	1050	930	230	5	-	-	-	36

ZWR = uzatma halkası (TE 80/95/130/165 S)

TE 80/100 S haricinde hepsi TE-S, standart olarak tabandan ısıtma (TI)

Dış ölçüler, döndürülebilir ayak çerçevesi alçak pozisyondayken

Tüm AB şebekeleri için farklı gerilimler,
talep edilmesi halinde mümkündür

2.4. TE S (uzatma halkası ile genişletilemez)

Model (Hacim)	IsImaks (°C)	İç ölçüler (mm)			Dış ölçüler (mm)			Güç (kW)	Elektrik (A)	Fiş ve gerilim	Yükleme plakaları (mm)	Ağırlık (kg)
		g	d	y	G	D	Y					
TE 84 S (80 litre)	1290	Ø 450		460	790	800	780	6	8,7	CEE 16 A 400V	Ø 410	99
TE 98 S (95 litre)	1290	Ø 520		460	860	860	790	7,3	10,5	CEE 16 A 400V	Ø 470	113
TE 134 S (130 litre)	1290	Ø 610		460	930	930	790	8,8	12,7	CEE 16 A 400V	Ø 540	130
TE 168 S (165 litre)	1290	730	630	460	1050	930	790	10	14,5	CEE 16 A 400V	Özel ölçüde	144

Uzatma halkası ile genişletilemez

TE 98/134/168 S standart olarak tabandan ısıtma (TI)

Dış ölçüler, döndürülebilir ayak çerçevesi alçak pozisyondayken

Tüm AB şebekeleri için farklı gerilimler,
talep edilmesi halinde mümkündür

2.5. Uzatma halkası ile genişletilebilen modeller

2.5.1. Uzatma halkalı TE MCC+

“TE MCC+” model serisinin belirli fırınlarını isterseniz daha sonra da bir uzatma halkası (ZWR) ile genişletebilirsiniz. Bu şekilde, fırını satın aldıktan sonra da fırını kendi ihtiyaçlarınıza göre ayarlayabilir, fırın hacmini arttırabilirsiniz. Bu fırınlar standart olarak uzatma halkasının montajına hazır durumda teslim edilir. Uzatma halkası ile yapılan genişletme sonunda fırının iç hacmi, yüksekliği ve ağırlığı artar.

Model	Fırın hacmi, uzatma halkası olmadan	Uzatma halkası (ZWR)	Fırın hacmi, uzatma halkası ile
TE 75 MCC+	75 litre	ZWR TE 75 MCC+	Uzatma halkası ile 110 litreye genişletilebilir
TE 100 MCC+	100 litre	ZWR TE 100 MCC+	Uzatma halkası ile 150 litreye genişletilebilir
TE 130 MCC+	130 litre	ZWR TE 130 MCC+	Uzatma halkası ile 190 litreye genişletilebilir
TE 200 MCC+	165 litre	ZWR TE 200 MCC+	Uzatma halkası ile 300 litreye genişletilebilir

Not:

Uzatma halkası ile sonradan yapılan genişletmede, fırını ilk defa içinde ürünle çalıştırmadan önce mutlaka bir küreme yapmanız gerekir.

2.5.2. Uzatma halkalı TE S

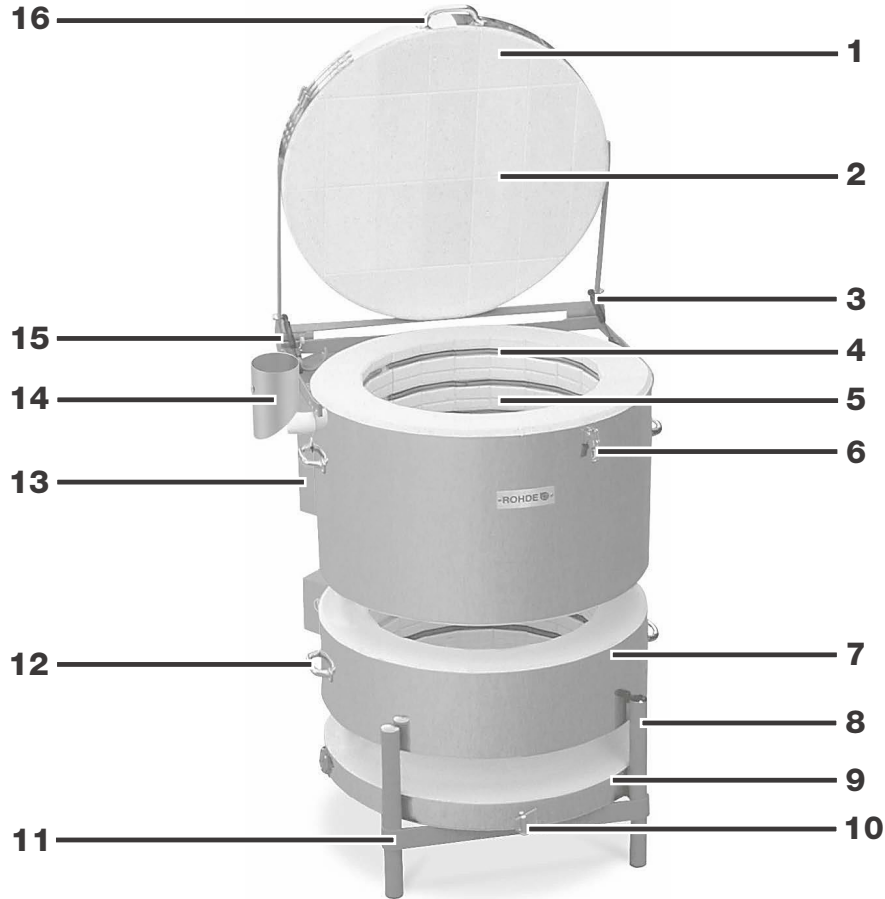
“TE S” model serisinin belirli fırınlarını isterseniz daha sonra da bir uzatma halkası (ZWR) ile genişletebilirsiniz. Bu şekilde, fırını satın aldıktan sonra da fırın hacmini arttırmak için fırını kendi ihtiyaçlarınıza göre ayarlayabilirsiniz. Bu fırınlarda, standart olarak uzatma halkasının montajı için hazır bir durumda teslim edilir. Uzatma halkası ile yapılan genişletme sonunda fırının iç hacmi, yüksekliği ve ağırlığı artar.

Model	Fırın hacmi, uzatma halkası olmadan	Uzatma halkası (ZWR)	Fırın hacmi, uzatma halkası ile
TE 80 S	80 litre	ZWR TE 80 S	Uzatma halkası ile 100 litreye genişletilebilir
TE 95 S	95 litre	ZWR TE 95 S	Uzatma halkası ile 145 litreye genişletilebilir
TE 130 S	130 litre	ZWR TE 130 S	Uzatma halkası ile 200 litreye genişletilebilir
TE 165 S	165 litre	ZWR TE 165 S	Uzatma halkası ile 250 litreye genişletilebilir

Not:

Uzatma halkası ile sonradan yapılan genişletmede, fırını ilk defa içinde ürünle çalıştırmadan önce mutlaka bir küreme yapmanız gerekir.

3. Ürünlere genel bakış



No.	Açıklama
1	Kapak geniş açılıdır, kolay açılır (stabil kurulum)
2	İzolasyon tuğlaları kapağa yapıştırılmadan entegre edilmiştir, kaymaya karşı mekanik olarak bağlanmıştır ve tuğlaların tüm kenarları eğimlidir, böylece fırının içindeki ürünün üzerine tavandan parçacıklar düşmez
3	Stabil kapak menteşesi, kapak için gaz basınçlı yay destekli açma-kapama mekanizması
4	Isıtma elemanları hassas bir ayarla sabitlenmiş ve termo eleman korumalı bir şekilde monte edilmiştir
5	Taş kenarları temiz bir işçilikle işlenmiştir, böylece fırının içindeki ürünün üzerine tavandan parçacıklar düşmesinden korunur
6	Kapak kilidi (kilitlenebilir)
7	Bazı modeller sonradan bir uzatma halkası ile genişletilebilir
8	Ecotop hava sağlama sürgüsü (fırın tabanının yan tarafında bulunur, görünmez)
9	Ecotop dışındaki tüm modeller parçalarına ayrılabilir
10	Hava sağlama sürgüsü, Ecotop dışındaki tüm modeller
11	Fırını 2 farklı çalışma yüksekliğinde kullanabilmek için pratik döndürülebilir ayak; ayak çerçevesi birçok modelde standart olarak tekerleklerle donatılmıştır (tekerlekler opsiyonel olarak da mevcuttur)
12	Metal taşıma kulpları (transport sırasında kaldırmak için)
13	Sessiz ve aşınımı düşük SSR röleler, seri olarak
14	Baca gazı soketi
15	Personel güvenlik şalteri
16	Kapak kulpu (fırını taşıma amacıyla kaldırmalar için uygun değildir)

4. Güvenlik bilgileri

4.1. İşletim kılavuzuna dair genel açıklamalar

Fırını işletime almadan önce lütfen bu işletim kılavuzunu dikkatle okuyun. Fırında çalışmaya başlamadan önce, burada açıklanan ürünün işletilmesinden sorumlu olan herkesin bu kılavuzu dikkatle okuduğundan ve anladığından emin olun.

İşletim kılavuzunu ve onunla birlikte geçerli olan belgeleri lütfen

- fırında çalışan kişilerin daima kolayca erişebileceği bir yerde ve
- fırının yakınında saklayın.

4.2. Güvenliğe ilişkin genel bilgiler

Olası tehlikelerden kaçınmak için, güvenlik bilgilerini ve işaretlerini mutlaka dikkate alın. Kendi iyiliğiniz için, devreye almadan önce aşağıdaki güvenlik bilgilerinin tamamını okuyun.

Kendi güvenliğiniz için yalnızca orijinal ROHDE yedek parçaları kullanın!

Helmut ROHDE GmbH, başka bir üreticinin yanlış veya hatalı ısıtma elemanlarının kullanılmış olmasından dolayı oluşacak zararların sorumluluğunu üstlenmez. Aynı şekilde orijinal olmayan yedek parçaların monte edilmesiyle tüm garanti talepleri sona erer.

4.3. Genel güvenlik uyarıları

TEHLİKE



Yaralanma tehlikesi!
Sıcak yüzeyler. Sıcakken açmayın!

TEHLİKE



Ölüm tehlikesi!
Elektrik akımından kaynaklanan tehlike.

TEHLİKE



Ölüm tehlikesi!
Elektrik fişini çekin; fırının bakım, arıza giderme, temizlik, servis ve onarım işlerini yalnızca fırın emniyet altında alınmış ve enerjisiz durumdayken gerçekleştirin.

TEHLİKE



Yangın ve maddi hasar tehlikesi!
Fırın kapağının üzerine hiçbir nesne koymayın. Kapağın dış yüzeyi fırın çalışırken çok fazla ısınabilir ve üzerine herhangi bir cisim konması, fırın kapağında taşların kırılması gibi hasarlara neden olabilir.

TEHLİKE**Ezilme tehlikesi!**

Fırın kapağını kapatırken kapak kulpundan tutularak fırının ağzını tamamen örtecek şekilde aşağı doğru yönlendirilmelidir. Mekanik nedenlerden dolayı, gaz basınçlı yay kapanmadan önceki son birkaç santimetreyi tamamen destekleyemez. Kapak kapanmadan önceki son birkaç santimetrede birdenbire düşerek kapanabilir. Fırın kapağını sadece gaz basınçlı yayın kapatmasına asla izin vermeyin.

4.4. Baca gazı deliği ve gözetleme deliği için özel güvenlik bilgileri (opsiyonel)

4.4.1. Genel güvenlik uyarısı

TEHLİKE**Yaralanma tehlikesi! Sıcak yüzeyler.**

Baca gazı deliği ve gözetleme deliğine (opsiyonel) dokunulması ya da yaklaşılması halinde, özellikle gözlerin yanması ya da haşlanması riski nedeniyle personelin yaralanma tehlikesi.

4.4.2. Genel bilgiler

- Yüzünüzü ya da gözlerinizi, baca gazı deliğine ve gözetleme deliğine (opsiyonel) en az 40 cm mesafede tutunuz.
- Baca gazı deliğine ve gözetleme deliğine (opsiyonel) elinizi ve hiçbir nesneyi sokmayın.
- Gerektiğinde, baca gazı deliğinden ve gözetleme deliğinden (opsiyonel) yalnızca kısa bir süre fırının içine bakın ve kızılötesi ışıklardan koruyucu olduğu açıkça belirtilen uygun bir güvenlik gözlüğü kullanın.
- Yetkisiz kişiler fırın sıcakken baca gazı deliği ve gözetleme deliğinin (opsiyonel) yakınında bulunamaz.
- Gözetleme deliğinin (opsiyonel) ve bir hava deliğinin ya da hava giriş ve baca gazı deliklerinin aynı anda açık olduğu durumlarda, baca gazı deliği ve gözetleme deliğinin (opsiyonel) hava çekiş etkisi yaratacağını dikkate alın.
- Açık konumdayken baca gazı tahliyesine ihtiyacınız olmadığında, baca gazı deliğini teslimat kapsamındaki sızdırmazlık tapası ile kapalı tutun. Teslimat kapsamındaki sızdırmazlık tapasını takarken ve çıkarırken mutlaka yüksek sıcaklıklara karşı koruyucu eldiven kullanın.
- Fırını kullanmadığınız zamanlarda gözetleme deliğini (opsiyonel) teslimat kapsamındaki sızdırmazlık tapası ile kapalı tutun. Teslimat kapsamındaki sızdırmazlık tapasını takarken ve çıkarırken mutlaka yüksek sıcaklıklara karşı koruyucu eldiven kullanın.

4.5. Tamamlayıcı güvenlik bilgileri

4.5.1. Kullanıcı personelin eğitimi

Fırın yalnızca eğitimini almış, 18 yaş üzeri personel tarafından kullanılabilir (istisna: gözetim altında eğitim ve öğretim amaçları gibi durumlar).

4.5.2. Denetim altında çalıştırma

Fırın, denetim altında çalıştırılmalıdır. Denetimli çalışmada, fırının çalışma durumu yeterli kısıllıktaki aralarla kontrol edilmelidir.

4.5.3. Fırının kontrolü

- ⇒ Fırının usulüne uygun olarak çalışıp çalışmadığını ve mükemmel durumda olup olmadığını düzenli olarak (en az yılda bir kez) uzman bir elektrikçiye kontrol ettirin.
- ⇒ Fırını tekrar işletime almadan önce ya da uzunca bir süre kullanılmamış olması halinde de bu kontrolü mutlaka yaptırın.
- ⇒ Ticari işletmelerde fırın ve kontrol sisteminin, ilk işletmeye alınmasından önce ve uygun aralıklarla DGUV Yönetmeliği 3 (Alman Meslek Birliğinin Talimatları) veya fırının işletildiği ülkenin ilgili ulusal yönetmelikleri uyarınca, usulüne uygun olarak çalışıp çalışmadığı ve mükemmel durumda olup olmadığı uzman bir elektrikçi tarafından kontrol edilmelidir.

4.5.4. Fırının elektrikli bileşenleri üzerinde çalışmalar

Fırının elektrikli bileşenleri üzerindeki çalışmalar, elektrik mühendisliğinin 5 güvenlik kuralı mutlaka dikkate alınarak, yalnızca eğitimli ve uzman bir elektrikçi tarafından gerçekleştirilebilir.

4.5.5. Artık riskler

Fırının tasarımında ve inşasında güvenliğe büyük bir dikkat gösterilmiştir. Fırının çalıştırılması için de özel güvenlik önlemleri ve tamamlayıcı koruyucu önlemler hazırlanmıştır. Bununla birlikte yine de geride artık riskler kalmaktadır. İş sağlığı ve güvenliği açısından geçerli standartlar ve ilgili yönetmeliklerin daima zaman önceliği vardır.

5. Kullanımı

5.1. Amacına uygun kullanım

- ⇒ Fırın, günlük kullanım için üretilen seramik ürünlerinin, porselen ve benzeri malzemelerin seramik atölyelerinde fırınlanmasında kullanılır.
- ⇒ Fırın; evde yapılan hobi seramikçilik, zanaat ve ticaret amaçlı kullanılmak üzere tasarlanmıştır.
- ⇒ Öngörülmuş malzemelerin dışında kalanların işlenmesi, tehlikeli maddelerle ya da sağlığa zararlı maddelerle çalışılması amacına uygun olmayan kullanım olarak kabul edilir ve bu tür kullanımlar yasaktır.
- ⇒ Fırının patlayıcı gazlar ve karışımlarla ya da proses sırasında oluşan patlayıcı gazlar ya da karışımlarla çalıştırılması yasaktır.
- ⇒ Amacına uygun kullanım; fırının kurulumu, devreye alınması, bakımı, temizliği, bakım ve onarımı sırasında ve arıza durumunda da bu işletim kılavuzunda açıklanan yöntem ve prosedürlere uyulmasını da içerir. İşletim kılavuzundaki tüm bilgilere, talimatlara ve güvenlik yönetmeliklerine kesinlikle uyulmalıdır.
- ⇒ Fırın, yukarıda açıklanan kullanım amacı dışında asla çalıştırılmamalıdır.
- ⇒ Fırının içine, patlayıcı ve sağlığa zararlı atmosfer oluşturacak yanıcı veya izin verilmeyen malzemeler konulmamalıdır.
- ⇒ Yalnızca özellikleri ve erime sıcaklıkları bilinen malzemelerin kullanılmasına izin verilir.
- ⇒ Fırının üzerinde bulunan tüm güvenlik talimatlarına uyulmalıdır.
- ⇒ Fırın yalnızca eğitimli uzman personel tarafından çalıştırılabilir.
- ⇒ Çocukların ve 18 yaş altı gençlerin fırını çalıştırmasına veya kullanmasına izin verilmez.
- ⇒ Zihinsel ve fiziksel engelli kişilerin fırını çalıştırmasına veya kullanmasına izin verilmez.
- ⇒ Belirli nedenlerin (herhangi bir hastalık nedeniyle ya da ilaç veya alkol aldıktan sonra) getireceği fiziksel sınırlamaları olan kişilerin fırını çalıştırmasına veya kullanmasına izin verilmez.
- ⇒ Fırın yalnızca spesifik sıcaklık sınırları dahilinde çalıştırılabilir.
- ⇒ Fırının, ısıtıcı veya kurutucu olarak kullanmasına izin verilmez. Fırının, gıda maddelerinin ısıtılması, elbise ve hayvanların kurutulması ya da iç mekanların ısıtılması amacıyla kullanmasına izin verilmez.
- ⇒ Fırın, ıslak seramiklerin kurutulması için kullanılamaz.
- ⇒ Fırın yalnızca teslimatında belirtilen amaca uygun olarak kullanılabilir. İşletmecisi ya da operatörünün, sonradan değişiklikler veya ayarlamalar yapmasına izin verilmez; bu tür değişiklikler üreticisi tarafından belirlenen amacına uygun kullanımı imkansız hale getirir.

5.2. Mantıklı düşünülüğünde öngörülebilir hatalı uygulamalar

- Fırın eğitimini yeterli derece almamış ve kalifikasyonu olmayan uzman personel.
- Fırın kapağının üzerine herhangi bir cisim koyarak fırın kapağında taşların kırılması gibi hasarlara meydan vermek.
- Islak seramiğin fırında kurutulması nedeniyle oluşan korozyon izleri.
- Fırının patlama tehlikesi olan ortamda veya agresif atmosferde kullanılması.
- Patlayıcı atmosfer oluşturacak maddelerin kullanılması.
- Tehlikeli konsantrasyonlarda salınan sağlığa zararlı maddelerin kullanılması.
- İzin verilmeyen yedek parçaların ve aşınma parçalarının kullanılması
- İzin verilmeyen sarf malzemelerinin, temizlik maddelerinin ve diğer maddelerin kullanılması.
- Öngörülen maksimum sıcaklıkların, ağırlıkların, miktarların ve hızların aşılması.
- Uygun olmayan ürünlerin (malzeme, ağırlık ve hacim) kullanılması.
- Kurulum sahasında uyulması gereken talimatlara uyulmaması.
- Fırın kapağının kapatılmaması veya tamamen kapatılmaması.
- Fırın kapağının, fırının fazla doldurulmuş olmasından dolayı ürünün fırından taşması nedeniyle kapatılamaması.
- Soğuma sürecinin, hafif açık bırakılan fırın kapağı ile fırın gövdesi arasına yerleştirilen bir destek ayağı ile desteklenmek istenmesi.
- Ürünlerin doğru istiflenmemesi (ürünlerin düşerek zarar vermesinden kaynaklanan hasarlar)
- Tavsiye edilen bakım periyoduna uyulmaması veya bakımın usulüne uygun olmayan şekilde yapılması.
- Gerekli onarım, temizlik ve bakım çalışmalarının ihmal edilmesi.
- Paslanmaz çelikten fırın kaplamasının germe şeritlerinin sıklık açısından kontrolünün yapılmaması veya düzenli olarak yapılmaması.
- Fırının fırın kapağından, kapak desteğinden, kapak menteşesinden veya onun metal kulpundan tutularak kaldırılması.
- Üreticinin tavsiyelerinin dikkate alınmaması: aşınma parçaları değiştirilirken.

5.3. Emniyet donanımı: Personel güvenlik şalteri

Personel güvenlik şalteri (emniyet şalteri) fırın kapağının menteşesinde bulunur. Emniyet şalterinin kafası, fırın kapağı tamamen açıkken ısıtma elemanlarının enerji beslemesini keser. Emniyet şalterinin fonksiyonu, fırın kapağı açılırken ve fırın çalışırken kullanıcı personelin sürece müdahale etmesi halinde herhangi bir tehlikenin oluşmamasını sağlamaktır.

6. Teslimat

6.1. Teslimat

6.1.1. Teslimat kapsamının kontrolü

ROHDE fırınları genel olarak bir nakliye hizmeti sağlayıcısı üzerinden teslim edilir. Teslim alınan kargo her halükarda teslimat sırasında ambalajında gözle görülür bir hasar olup olmadığı açısından kontrol edilmelidir. Gözle görülür bir hasar olması durumunda, ambalajı derhal teslimatı yapan kişinin yanında açın ve ürünü hasar açısından ayrıntılı olarak kontrol edin. Üründe hasar bulunması halinde, derhal bunların fotoğrafını çekin ve irsaliye üzerinde belgeleyin. Sürücüye hasarı belgelediğiniz irsaliyeyi mutlaka imzalattın. Hasar talebinin bir kopyasını siz alın ve saklayın. Hasarı derhal nakliye şirketine bildirin. Daha sonra yapacağınız şikayetler dikkate alınmaz.

6.1.2. Fırın ambalajının açılması

Fırının üzerindeki ve içindeki, özellikle yakma hücrendeki tüm ambalaj malzemelerini ve koruyucu folyoları çıkarın. Teslimat kapsamında bulunan aksesuarları yakma hücrelerinden çıkarın.

6.1.3. Ambalaj malzemelerinin bertaraf edilmesi

Ambalajdan çıkan ahşap, karton ve folyo gibi malzemeleri uygun bir atık noktasına götürün ve çevrenin korunmasına aktif olarak katkıda bulunun. Ambalaj malzemelerinin bertarafı hakkında daha fazla bilgi için bayinize, bulunduğunuz yerin belediyesine başvurun.

7. Nakliye

7.1. Paletle nakliye

Fırını, orijinal palet üzerinde bir forklift veya transpalet ile taşıyın.

7.2. Paletsiz nakliye

7.2.1. Hacmi 100 litreye kadar olan fırınlar

Küçük ve hafif fırınları en az bir kişi ile birlikte ana halkada bu iş için öngörülmüş taşıma kulplarından tutarak taşıyın. Önce paslanmaz çelikten fırın kaplamasının gerdirmе şeritlerini kontrol edin ve gerekiyorsa bunları tekrar hafifçe sıkın. Fırın gövdesinde bulunan tüm gerdirmе bağlantılarının emniyetli bir şekilde bağlanmış olduğundan emin olun. Fırını, fırın kapağından, kapak desteğinden, kapak menteşesinden veya onun metal kulpundan tutarak kaldırmayın. Daha iyi bir transport sağlamak için, en az bir kişiyle birlikte fırının kapağını, halkalarını ve fırın tabanını çıkararak parçalarına ayırabilirsiniz.

7.2.2. Hacmi 100 litreden fazla olan fırınlar

Daha büyük ve ağır fırınları, fırını ayak çerçevesinin altından bir forklift veya transpaletle kaldırarak taşıyın. Forkliftin veya transpaletin kaldırma ünitesinin çatallarını ayak çerçevesinin altına dikkatlice sürün. Fırının kapaklarını kapatın, yük sabitleyicisi kullanın ve fırının ağırlık merkezini dikkate alın. Forklift veya benzeri bir kaldırma cihazı yoksa, fırının daha iyi taşınmasını sağlamak için, en az bir kişiyle birlikte fırının kapağını, halkalarını ve fırın tabanını çıkararak parçalarına ayırabilirsiniz.

7.3. Transport amacıyla fırının parçalarına ayrılması

7.3.1. Genel güvenlik uyarısı

DİKKAT



Fırının parçalarına ayrılması, en az 2 kişi tarafından yapılmalıdır.

7.3.2. Kapağın demonte ve yeniden monte edilmesi

Adım	Yapılacak iş	Resim
Kapağın demonte edilmesi		
1	Fırını kapatın ve soğumasını bekleyin. Elektrik fişini prizden çekin.	
2	Fırının kapağını açın.	
3	Siz aşağıdaki iş adımlarını yaparken, kapağın ana halkanın üzerine düşmemesi için, kapağı en az bir kişinin tutmasını sağlayın.	

Adım	Yapılacak iş	Resim
4 	Gaz basınçlı yayın üzerinde bulunan üstteki metal bileziği ince ve yassı bir tornavida kullanarak yukarı doğru kaydırın.	
5	Gaz basınçlı yayı yuvarlak kafadan çekip çıkarın.	
6	Fırının yanında düz, pürüzsüz ve temiz bir yüzey ve yumuşak ve koruyucu bir altlık hazırlayın. Fırın kapağını, hazırladığınız bu yere düz pozisyonda koyun.	
7 	Kapak menteşesinin her iki alyan vidasını çözün ve vidaları menteşeden dikkatlice çıkarın. Dikkat: Fırın kapağı şimdi gövdeden çözülmüş olduğu için aşağı düşebilir. En az bir kişinin kapağı tutmasını sağlayın.	
8	Kapağı fırın gövdesinden kaldırarak alın.	
9	Demonte ettiğiniz kapağı hazırladığınız yere düz pozisyonda koyun. Kapağı, asla dikey konumda kapak kenarı üzerine koymayın.	
Kapağın monte edilmesi		
10	Fırın kapağını yukarıda anlatılan adımları sondan başa doğru takip ederek monte edin.	
11	Montajdan sonra fırın kapağını tamamen kapayın.	
12	Kapak monte edildikten sonra, emniyet şalterinin yuvarlak deliğe düzgün bir şekilde düştüğünden emin olun. Aksi takdirde fırın, bir hata mesajı bildirerek kapanabilir.	
13	Fırın kapağının arada hava boşluğu kalmadan, fırın gövdesi üzerine eşit bir şekilde oturup oturmadığını kontrol edin. Eşit bir şekilde oturmadığı takdirde, fırın kapağını aşağıda açıklandığı şekilde yeniden hizalamanız gerekir.	

7.3.3. Fırın kapağının hizalanması

Fırın kapağını önce demonte edip sonra tekrar monte ettikten sonra, kapağın ana halka üzerine eşit bir şekilde oturmaması söz konusu olabilir. Fırın kapağı ile ana halka arasında bir boşluk oluşmuş olabilir. Bu nedenle fırın kapağındaki izolasyon tuğlalarının yeniden hizalanması gerekebilir.

Dikkat:

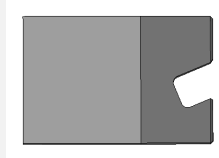
Aşağıda açıklanan adımları harfiyen yerine getiriniz, şüpheli durumlarda lokal uzman bayiniz veya üreticisi ile iletişime geçin. Paslanmaz çelik kaplama aşağıda açıklandığı gibi fazla gevşetildiğinde ya da tamamen çözüldüğünde, izolasyon tuğlaları yerinden düşebilir ve fırın kapağı kullanılamaz hale gelebilir.

Açıklama:

Adım	Açıklama	Resim
1	Fırını kapatın ve soğumasını bekleyin. Elektrik fişini prizden çekin.	
2	Fırın kapağını kapatın.	
3	Dikkat: ⇒ Aşağıda açıklandığı gibi, kapağın kenarındaki izolasyon tuğlalarını büyük bir dikkatle aşağı doğru bastırın. ⇒ Paslanmaz çelik kaplamanın gevşemesi durumunda fırın kapağının ortasındaki tuğlaları bastırmanız halinde, tuğlalar yerinden düşebilir veya kapak tamamen çökebilir ve kullanılamaz hale gelebilir.	
4	 Fırın kapağındaki gerdirme şeridinin vidalarını yaklaşık 1-2 tur gevşetin.	
6	Kapağın kenarındaki izolasyon tuğlalarını, tüm tuğlaların tekrar düzgün bir şekilde yerine oturacağı şekilde büyük bir dikkatle bastırın.	
7	Gerdirme şeritlerinin vidalarını saat yönünde 1-2 tur tekrar döndürerek sıkılayın. Fırın kaplamasını fazla gerdirmeyin, aksi taktirde izolasyon malzemesi hasat görebilir.	

7.4. Ana halkanın ve uzatma halkasının demonte ve yeniden monte edilmesi (Ecotop için geçerli değil)

7.4.1. Ana halka (Ecotop için geçerli değil)

Adım	Açıklama	Resim
Ana halkanın demonte edilmesi		
1	Fırını kapatın ve soğumasını bekleyin. Elektrik fişini prizden çekin.	
2	Fırın bir uzatma halkası veya tabandan ısıtma ile donatılmışsa, elektrik dolabındaki veya fırının arkasındaki elektrik kablosunu prizden çekin. Elektrik kablosunun pozisyonunun ya fotoğrafını çekin ya da bulunduğu pozisyonu not edin.	
3	Fırın kapağı takılı durumdaysa, fırın kapağını kapatın veya sökün.	
4	Fırının yanında düz, pürüzsüz ve temiz bir yüzey ve yumuşak ve koruyucu bir altlık hazırlayın. Ana halkayı hazırladığınız bu yere yatay pozisyonda koyun.	
5	Gerdirmе bağlantılarını çözmeden önce, paslanmaz çelikten kaplamasının gerdirmе şeritlerini kontrol edin ve gerekiyorsa bunları hafifçe sıkın.	
6	Gerdirmе bağlantılarını açmak için, önce gerdirmе bağlantılarındaki iki çatal pimi doğrultarak çıkarmanız gerekir. Çatal pimleri daha sonra montajda kullanmak üzere emniyetli bir yerde saklayın.	
7	Gerdirmе bağlantılarını açın ve ana halkayı en az bir kişiyle birlikte yere koyun. Ana halkayı yalnızca taşıma kulplarından tutarak kaldırın.	
8	Demonte ettiğiniz ana halkayı hazırladığınız yere yatay pozisyonda koyun. Ana halkayı, asla dikey konumda ana halkanın kenarının üzerine koymayın.	
Ana halkanın monte edilmesi		
9	Fırın tabanının yüzeyini elektrikli bir süpürge ile dikkatlice kirlere arındırın. Tabandan ısıtma sisteminin ısıtma elemanlarına dokunmamaya dikkat edin.	
10	Ana halkayı yukarıda anlatılan adımları sondan başa doğru takip ederek monte edin. Ana halkanın doğru pozisyonda takılmasına dikkat edin: Yakma hücresinin ısıtma elemanlarının olukları yukarı bakmalıdır.	
11	Ana halkayı en az bir kişiyle birlikte dikkatlice fırının tabanının veya fırının uzatma halkasının üzerine konumlandırın. Ana halka fazla sıkı oturtulduğunda, bu, izolasyon tuğlaların hasar görmesine neden olur.	

Adım	Açıklama	Resim
12	Ana halkanın arada hava boşluğu kalmadan, eşit bir şekilde oturup oturmadığını kontrol edin. Eşit bir şekilde oturmadığı takdirde, ana halkayı aşağıda açıklandığı şekilde yeniden yerine alıştırmanız gerekir.	
13	Ana halkanın fırın tabanı ile aynı hizada olduğundan emin olun. Tabandaki gerdirmе bağlantıları ile gerdirmе kancaları tamamen birbirinin üstünde olmalıdır.	
14	Gerdirmе bağlantılarını kapayın. Fırın bir uzatma halkası ile donatılmışsa, 2 adet uzatılmış gerdirmе kancası takılmalıdır. Uzatma halkasının gerdirmе kancasının uzunluğu: TE-S, TE MCC+ = gerdirmе kancasının uzunluğu 230 mm TE 80 S, TE 100S+ = gerdirmе kancasının uzunluğu 155 mm	
15	Her iki çatal pimini de tekrar iki gerdirmе bağlantısına takın ve çatal pimlerin iki ucunu bükün.	
16	Fırın bir uzatma halkası veya tabandan ısıtma ile donatılmışsa, elektrik dolabındaki veya fırının arkasındaki elektrik kablosunu prize takın.	
17	Elektrik fişini prize takın.	

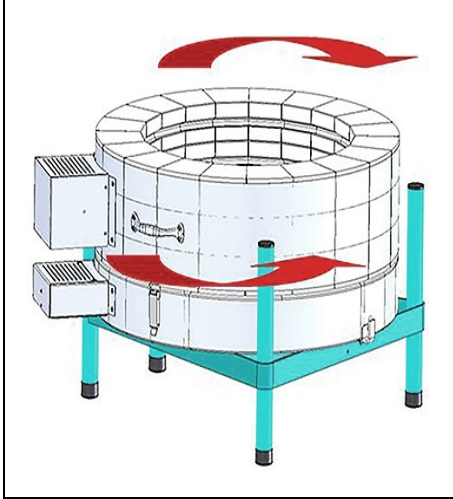
7.4.2. Uzatma halkası (Ecotop için geçerli değil)

Adım	Açıklama	Resim
Uzatma halkasının demonte edilmesi		
1	Fırını kapatın ve soğumasını bekleyin. Elektrik fişini prizden çekin.	
2	Uzatma halkasının elektrik dolabındaki elektrik kablosunu prizden çekin. Fırın tabandan ısıtma ile donatılmışsa, onun elektrik kablosunu da prizden çekin. Elektrik kablosunun pozisyonunun ya fotoğrafını çekin ya da bulunduğu pozisyonu not edin.	
3	Fırının yanında, uzatma halkasını düz pozisyonda koyacağınız düz, pürüzsüz ve temiz bir yüzey hazırlayın. Uzatma halkasını yumuşak ve koruyucu bir altlığın üzerine koyun.	
4	Fırın kapağını ve ana halkayı yukarıda anlatıldığı gibi sökün.	
5	Gerdirmе bağlantılarını çözmeden önce, paslanmaz çelikten kaplamasının gerdirmе şeritlerini kontrol edin ve gerekiyorsa bunları hafifçe sıkın.	

Adım	Açıklama	Resim
6	Gerdirmе bağlantılarını açmak için, önce gerdirmе bağlantılarındaki her iki çatal pimi de doğru olarak çıkarmanız gerekir. Çatal pimleri daha sonra montajda kullanmak üzere emniyetli bir yerde saklayın.	
7	Gerdirmе bağlantılarını açın, uzatılmış iki gerdirmе kancasını çıkarın ve uzatma halkasını en az bir kişiyle birlikte yere koyun. Uzatma halkasını yalnızca taşıma kulplarından tutarak kaldırın.	
8	Demonte ettiğiniz uzatma halkasını hazırladığınız yere yatay pozisyonda koyun. Uzatma halkasını, asla dikey konumda uzatma halkasının kenarının üzerine koymayın.	
Ana halkanın monte edilmesi		
9	Yüzeyi elektrikli bir süpürge ile dikkatlice kirlerden arındırın. Tabandan ısıtma sisteminin ısıtma elemanlarına dokunmamaya dikkat edin.	
10	Uzatma halkasını yukarıda anlatılan adımları sondan başa doğru takip ederek monte edin. Uzatma halkasının doğru pozisyonda takılmasına dikkat edin: Isıtma elemanlarının olukları yukarı bakmalıdır.	
11	Uzatma halkasını en az bir kişiyle birlikte dikkatlice fırının tabanının üzerine konumlandırın. Uzatma halkası fazla sıkı oturtulması, izolasyon tuğlaların hasar görmesine neden olur.	
12	Uzatma halkasının arada hava boşluğu kalmadan, eşit bir şekilde oturup oturmadığını kontrol edin. Eşit bir şekilde oturmadığı takdirde, uzatma halkasını aşağıda açıklandığı şekilde yeniden yerine alıştırmanız gerekir.	
13	Uzatma halkasının fırın tabanı ile aynı hizada olduğundan emin olun. Tabandaki gerdirmе bağlantıları, uzatma halkasının taşıma kollarının ortasında bulunmalıdır.	
14	Ana halkayı ve fırın kapağını yukarıda anlatıldığı gibi monte edin. Ana halkanın fırın tabanı ile aynı hizada olduğundan emin olun. Tabandaki gerdirmе bağlantıları ile gerdirmе kancaları tamamen birbirinin üstünde olmalıdır.	
15	Uzatılmış gerdirmе kancalarını takın ve gerdirmе bağlantılarını kapayın. Uzatılmış gerdirmе kancalarının, uzatma halkasının taşıma kulplarından geçirilmesi gerekir. Uzatma halkasının gerdirmе kancasının uzunluğu TE-S, TE MCC+ = gerdirmе kancasının uzunluğu 230 mm TE 80 S, TE 100S+ = gerdirmе kancasının uzunluğu 155 mm	
16	Her iki çatal pimini de tekrar iki gerdirmе bağlantisına takın ve çatal pimlerin iki ucunu bükün.	

Adım	Açıklama	Resim
16	Her iki çatal pimini de tekrar iki gerdirmeye bağlantısına takın ve çatal pimlerin iki ucunu bükün.	
17	Uzatma halkasının elektrik dolabındaki elektrik kablosunu prize takın. Fırın tabandan ısıtma ile donatılmışsa, onun elektrik kablosunu da yeniden prize takın.	
18	Elektrik fişini prize takın.	

7.4.3. Ana halka ve uzatma halkasının montajdan sonra yeniden alıştırılması (Ecotop için geçerli değil)



Ana halka ve uzatma halkası, fırından önce sökülüp arkasından yeniden monte edildikten sonra sıklıkla görülen bir problem, izolasyon tuğlalarının temas yüzeylerinin birbirine tamamen sıkı olmamasıdır.

Halkaların sızdırmazlığını yeniden sağlamak için, aşağıdaki işleri yapmanız gerekir:

1. Germe kilitlerini gevşetin.
2. Ana halkayı veya uzatma halkasını ikinci bir kişiyle birlikte taşıma kulplarından tutun ve söz konusu halkayı 2-3 kez 5-8 cm kadar her ikiye yöne de döndürün.
3. Bu şekilde tabandaki ve ana halkadaki veya uzatma halkasındaki izolasyon tuğlalarının birbirine alıştırılmasını sızdırmazlık kazanmasını sağlarsınız.
4. Gerdirmeye bağlantılarını kapayın.
5. Oluşan tuğla tozunu, özellikle ısıtma elemanları üzerindeki tozu, temizleyin. Isıtma elemanlarına dokunmaktan kaçınınız.

8. Kurulumu ve montajı

8.1. İşletim ortamı ve kurulacağı yer

Kurulum için uygun bir yer seçerken aşağıdaki koşulları mutlaka dikkate alın ve kurulacağı yeri bunlara uygun olarak hazırlayın:

- Fırın, dışarıda, açık havada kurulumu uygun değildir.
- Fırın, yalnızca havalandırması iyi olan kapalı alanlara kurulabilir. Fırının kurulacağı yerde en azından açılabilen bir pencerenin bulunması şarttır. Aksi takdirde baca gazı sistemi kurulmalıdır. Bu iş için mutlaka bir havalandırma teknikerine danışın.
- Fırın, içinde yanıcı madde bulunan kapalı alanda çalıştırılmamalıdır.
- Fırın, bütün bir yıl boyunca sıcaklığı ve nemi sabit olan, rutubet, toz ve genel olarak aşırı kirli olmayan kapalı bir alana kurulmalıdır. Garajlar, bahçe kulüpleri, üzeri kapalı teraslar veya balkonlar, kazan daireleri fırının kurulumuna uygun değildir.
- Fırını düz ve yanmaz bir yüzey üzerine koyun (örneğin, beton ya da çini).
- Fırının duvarlara olan mesafesi her dört yönde de en az 50 cm olmalıdır. Fırının üst tarafında tavana veya raflara olan mesafe en az 1 metre olmalıdır.

- Fırının kurulacağı yerde taban ve tavan izolasyonu duvarlar, paravanlar, paneller vb. alev geciktirici malzemeden olmalıdır.
- Kurulacağı yerde izin verilen ortam koşulları:
 - İzin verilen ortam sıcaklığı = -5 °C ilâ +30 °C
 - Bağıl nem = %80'in altında (yoğuşmasız)
 - Yakma hücresi atmosferi = oksitleyici

8.2. Teslimat kapsamındaki aksesuarlar



İlk önce teslimat kapsamındaki aksesuarları kontrol edin:

- 3 adet iyolit blok
(hacmi 165/250/300 olan fırınlarda 6 adet blok)
- 1 adet seramik boru, baca gazı deliği için
- 2 adet sızdırmazlık tapası, baca gazı deliğinin seramik borusu için
- 1 adet plastik kapak, ayak çerçevesi için (yedek parça)
- 1 adet plastik ayak, ayak çerçevesi için (yedek parça)
- 1 adet baca gazı soketi, tespit malzemesi ile birlikte
- 1 adet tespit plakası, kontrol cihazı için, tespit malzemesi ile birlikte
- Opsiyonel: 1 adet seramik boru ve 1 adet sızdırmazlık tapası, gözetleme deliği için

Not:

Küçük parçalar ve sabitleme malzemeleri, kaybolmalarını önlemek için içiçe takılmış plastik kapağın ve ayak çerçevesinin plastik ayağın içinde bulunur.

8.3. Baca gazı borusunun kurulumu

Adım	Yapılacak iş	Resim
1	Baca gazı deliği, fırının sol tarafında elektrik dolabının yakınında bulunur. Baca gazı deliğini, içinde yabancı cisimler ve herhangi bir tıkanıklık olup olmadığı açısından kontrol edin. Yabancı cisimler bulunması halinde, bunları baca gazı deliğinden çıkarın. Not: Fırının, gözetleme deliği (opsiyonel) varsa, bu fırının sağ ön tarafında bulunur. Baca gazı deliği ile gözetleme deliğini (opsiyonel) birbirine karıştırmayın.	
2	Seramik boruyu baca gazı deliğinin içine yerleştirin. Keramik boruyu direnç gösterinceye kadar baca gazı deliğinin içine itin. Keramik boru, kapatılması için bir sızdırmazlık tapası ile birlikte teslim edilir.	

Adım	Yapılacak iş	Resim
3 ✂	Teslimat kapsamındaki baca gazı soketini, fırının sol tarafında bunun için öngörölmüş deliğe vidalayın. Baca gazı soketi, baca gazı deliğinin içindeki seramik borunun üzerinde boruyu ortalayacak konumda olmalıdır. Not: Baca gazı soketi, fırından yayılan ısının duvarlara, yüzeylere veya cisimlere isabet etmeyeceği şekilde tasarlanmıştır.	
4	Gerektiğinde, baca gazı soketine çapı 70 mm olan bir baca gazı hortumu takabilirsiniz.	
5 ✂	Baca gazı soketine bir baca gazı hortumu monte etmek isterseniz, bunun için önce baca gazı soketinin borusundaki vidayı sökmeniz gerekir.	
6 ✂	Baca gazı hortumunu baca gazı soketinin içine sokun ve hortumu bir sabitleme vidası ile sokete sabitleyin. Baca gazı hortumunu yalnızca baca gazı soketine bağlayın. Baca gazı hortumu kesinlikle baca gazı deliğine bağlanmamalıdır.	

8.4. Gözetleme deliğinin (opsiyonel) kurulumu

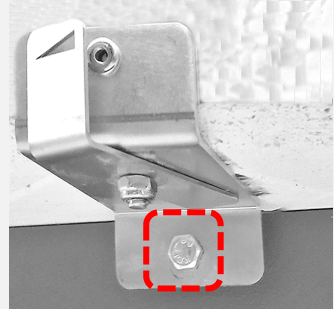
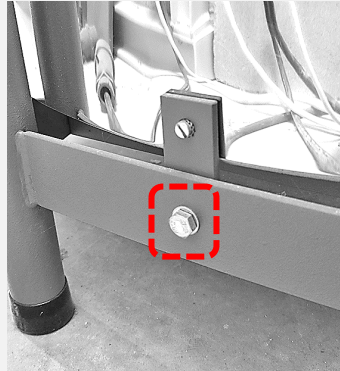
Adım	Yapılacak iş	Resim
1	Gözetleme deliği, fırının sağ ön tarafında bulunur. Gözetleme deliğini, içinde yabancı cisimler ve herhangi bir tıkanıklık olup olmadığı açısından kontrol edin. Yabancı cisimler bulunması halinde, bunları gözetleme deliğinden çıkarın. Gözetleme deliği ile baca gazı deliğini birbirine karıştırmayın.	
2	Seramik boruyu gözetleme deliğinin içine yerleştirin. Seramik boruyu direnç gösterinceye kadar gözetleme deliğinin içine itin. Seramik boru, kapatılması için bir sızdırmazlık tapası ile birlikte teslim edilir.	

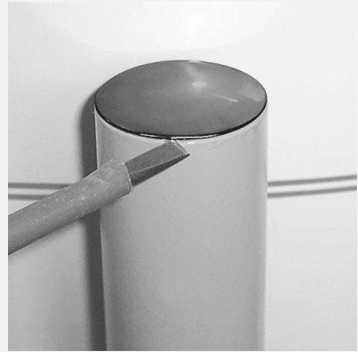
8.5. Döndürülebilir ayak çerçevesinin döndürülmesi

8.5.1. Genel açıklamalar

Döndürülebilir ayak çerçevesini 180 derece döndürebilirsiniz, bu şekilde fırını iki farklı çalışma yüksekliğiyle kullanabilirsiniz. Fırınınızı bu pratik özelliği sayesinde kendi kişisel ihtiyaçlarınıza göre ayarlayabilirsiniz.

8.5.2. Ecotop dışındaki tüm modeller

Adım	Yapılacak iş	Resim
1	Fırını kapatın ve soğumasını bekleyin. Elektrik fişini prizden çekin.	
2	Paslanmaz çelikten fırın kaplamasının gerdirmе şeritlerini kontrol edin ve gerekiyorsa bunları hafifçe sıkılayın.	
2	Bunun için fırın gövdesinin tamamını ayak çerçevesinden kaldırabilir veya fırını fırın kapağı, ana halka, uzatma halkası (eğer varsa) ve fırın tabanı olarak parçalarına ayırabilirsiniz. Parçalara ayırma işlemlerini yaparken, en az bir kişinin daha size yardım etmesini sağlayın.	
3	Fırının yanında düz, pürüzsüz ve temiz bir yüzey ve yumuşak ve koruyucu bir altlık hazırlayın. Ayrıca tabana 2 adet kadron (kare kesitli ahşap) yerleştirin, fırın gövdesi biraz yüksekte durmalıdır.	
4 	Taşıma tekerleklerini sökün (varsa).	
5 	Fırının alt ön tarafında, hava sağlama sürgüsünü ayak çerçevesine sabitleyen sabitleme vidasını çözün. Hava sağlama sürgüsü fırın gövdesinde bağlı kalır.	
6 	Fırının alt arka tarafında, fırın gövdesini ayak çerçevesine sabitleyen tutma kulağının sabitleme vidasını çözün. Tutma kulağı fırın gövdesinde bağlı kalır.	

Adım	Yapılacak iş	Resim
7	Fırın gövdesini en az bir kişi ile birlikte ayak çerçevesinin taşıma kulplarından tutarak kaldırın.	
8	Demonte ettiğiniz fırın gövdesini hazırladığınız yere düz pozisyonda koyun. Fırın gövdesini, asla dikey konumda kenarı üzerine koymayın.	
9	Siyah plastik ayakları çözün ve ayak çerçevesinden çıkarın.	
12	Ayak çerçevesinin üst tarafındaki plastik kapakları çözün ve ayak çerçevesinden çıkarın.	
13	Ayak çerçevesini, ayaklar karşı tarafa gelecek şekilde döndürün.	
14	Siyah plastik ayakları ve ayak çerçevesinin üst tarafındaki plastik kapakları monte edin.	
15	Fırın gövdesini en az bir kişi ile birlikte kaldırarak ayak çerçevesinin üzerine koyun.	
16	Hava sağlama sürgüsünü ve arka taraftaki sabitleme bantlarını tekrar ayak çerçevesine sabitleyin.	
17	Taşıma tekerleklerini tekrar yerine monte edin (varsa).	
18	Elektrik fişini prize takın.	

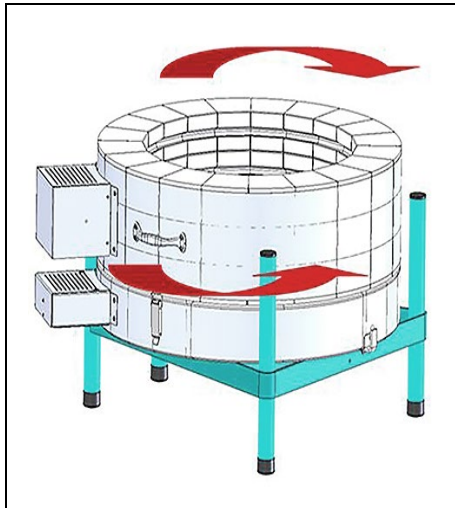
8.5.3. Ecotop

Adım	Yapılacak iş	Resim
1	Fırını kapatın ve soğumasını bekleyin. Elektrik fişini prizden çekin.	
2	Paslanmaz çelikten fırın kaplamasının gerdirmе şeritlerini kontrol edin ve gerekiyorsa bunları hafifçe sıkılayın.	
3	Fırın kapağını yerinden sökebilirsiniz, ancak bunun için ayak çerçevesinin üzerinden fırın gövdesinin tamamen kaldırmanız gerekir. Parçalara ayırma işlemlerini yaparken, en az bir kişinin daha size yardım etmesini sağlayın.	

Adım	Yapılacak iş	Resim
4	Fırının yanında düz, pürüzsüz ve temiz bir yüzey ve yumuşak ve koruyucu bir altlık hazırlayın. Tabana 2 adet kadron (kare kesitli ahşap) yerleştirin, fırın gövdesi biraz yüksekte durmalıdır.	
5	Taşıma tekerleklerini sökün (varsa).	
6	Fırının alt ön tarafında, fırın gövdesini ayak çerçevesine sabitleyen tutma kulağının sabitleme vidasını çözün. Tutma kulağı fırın gövdesinde bağlı kalır.	
7	Fırının alt arka tarafında, fırın gövdesini ayak çerçevesine sabitleyen tutma kulağının sabitleme vidasını çözün. Tutma kulağı fırın gövdesinde bağlı kalır.	
8	Fırın gövdesini en az bir kişi ile birlikte ayak çerçevesinin taşıma kulplarından tutarak kaldırın.	
9	Demonte ettiğiniz fırın gövdesini hazırladığınız yere düz pozisyonda koyun. Fırın gövdesini, asla dikey konumda kenarı üzerine koymayın.	
10	Ayak çerçevesinde şimdi taban izolasyonunun plakası görünür. Bundan sonraki adımlarda bu taban plakasını yerinden kaldıracaksınız. Taban plakasının boyunu dikkate alarak, plakanın orta kısmının aşağı doğru bel vermemesi için, plakanın orta kısmını aşağıdan desteklemeye dikkat edin.	
11	Fırının yanında düz, pürüzsüz ve temiz bir yüzey ve yumuşak ve koruyucu bir altlık hazırlayın. Taban plakasını hazırladığınız bu yere yatay pozisyonda koyun.	
12	Taban izolasyon plakasının hangi yüzünün üste geldiğinin fotoğrafını çekin ya da bunu not edin. Not: Metal folyolu yüzü daima tabana doğru, yani aşağı bakmalıdır.	
13	Taban izolasyon plakasını ikinci bir kişinin yardımıyla dikkatlice yerinden kaldırın. Taban plakasının boyunu dikkate alarak, plakanın orta kısmının aşağı doğru bel vermemesi için, plakanın orta kısmını aşağıdan desteklemeye dikkat edin.	

Adım	Yapılacak iş	Resim
14	Taban plakasını hazırladığınız yere yatay pozisyonda koyun. Plakayı asla dikey olarak kenarı üzerine koymayın ve dikey olarak duvara yaslamayın.	
15	Siyah plastik ayakları çözün ve ayak çerçevesinden çıkarın.	
16	Ayak çerçevesinin üst tarafındaki plastik kapakları çözün ve ayak çerçevesinden çıkarın.	
17	Ayak çerçevesini, ayaklar karşı tarafa gelecek şekilde döndürün.	
18	Siyah plastik ayakları ve üst tarafındaki plastik kapakları monte edin.	
19	Taban izolasyon plakasını, doğru yüzü yukarı bakacak şekilde, dikkatle yeniden ayak çerçevesine yerleştirin. Metal folyolu yüzü daima tabana doğru, yani aşağı bakmalıdır. Taban plakasının boyunu dikkate alarak, plakanın orta kısmının aşağı doğru bel vermemesi için, plakanın orta kısmını aşağıdan desteklemeye dikkat edin.	
21	Fırın gövdesini en az bir kişi ile birlikte kaldırarak ayak çerçevesinin üzerine koyun.	
21	Tutma kulaklarını önde ve arkada ayak çerçevesine sabitleyin.	
22	Taşıma tekerleklerini tekrar yerine monte edin (varsa).	
23	Elektrik fişini prize takın.	

8.5.4. Ana halka ve/veya uzatma halkasının montajdan sonra yeniden alıştırılması (Ecotop için geçerli değil)



Ana halka ve/veya uzatma halkası fırından önce demonte sonra da monte edildikten sonra, sıklıkla görülen bir problem izolasyon tuğlalarının temas yüzeylerinin birbirine tamamen sıkı olmamasıdır.

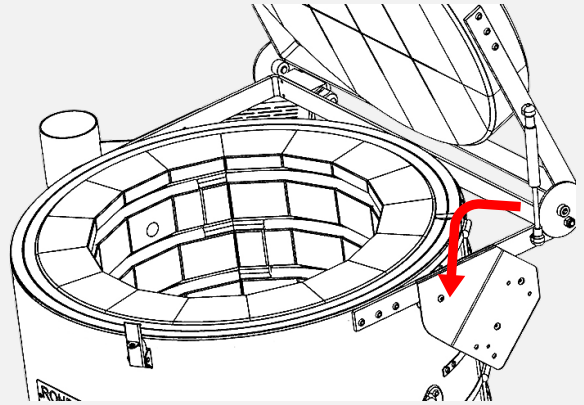
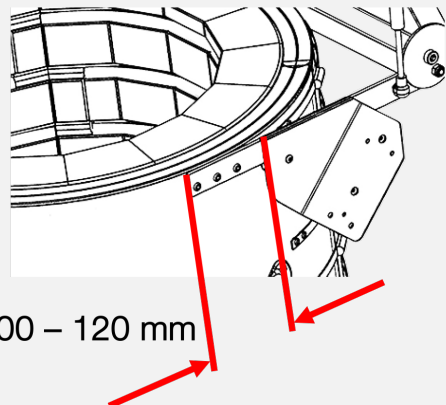
Halkaların sızdırmazlığını yeniden sağlamak için, aşağıdaki işleri yapmanız gerekir:

1. Germe kilitlerini gevşetin.
2. Ana halkayı veya uzatma halkasını ikinci bir kişiyle birlikte taşıma kulplarından tutun ve söz konusu halkayı 2-3 kez 5-8 cm kadar her ikiye yöne de döndürün.
3. Bu şekilde tabandaki ve ana halkadaki veya uzatma halkasındaki izolasyon tuğlalarının birbirine alıştırılmasını sızdırmazlık kazanmasını sağlarsınız.
4. Gerdirmeye bağlantılarını kapayın.
5. Oluşan tuğla tozunu, özellikle ısıtma elemanları üzerindeki tozu, temizleyin. Isıtma elemanlarına dokunmaktan kaçının.

8.6. Kontrol cihazı tutucusunun monte edilmesi

8.6.1. Kontrol cihazı sabitleme plakasının monte edilmesi

Teslimat kapsamında bulunan kontrol cihazı sabitleme plakasını, onunla birlikte teslim edilen sabitleme malzemesi ile fırın kapağının sağındaki menteşeye sabitleyin.

Adım	Yapılacak iş	Resim
1	Fırın kapağını tamamen açın.	
2	Kontrol cihazı sabitleme plakasını, yukarıdan sağ kapak menteşesinin alt kolu üzerine ittin.	
3	Kontrol cihazı sabitleme plakasını, kapak menteşesindeki alt kolun ön kenarından 100-120 mm mesafede olacak şekilde ayarlayın.	
4 	Kontrol cihazı sabitleme plakası üzerindeki tek vidayı sıkarak, kapak menteşesinin alt kolundaki kontrol cihazı sabitleme plakasını sabitleyin.	

8.6.2. Kontrol cihazı tutucusunun monte edilmesi



Kontrol cihazının tutucusunu, kontrol cihazı sabitleme plakasına teslimat kapsamında bulunan sabitleme malzemesi ile ok işaretinin yukarı bakacağı şekilde monte edin.

Not:

Fırının başka bir kontrol cihazı ile donatılmış olması halinde, onun tutucu düzeneği de aynı şekilde monte edilir. Muhtemelen tutucu düzeneği üzerinde 3 montaj deliği bulunmaktadır. Kontrol cihazı sabitleme plakasındaki deliklerin bunlara uymasına dikkat edin. Ayrıca kontrol cihazının yalnızca yukarı doğru çıkarılabilmesi için, kontrol cihazı sabitleme plakasının yönüne de dikkat edin.

8.6.3. Kontrol cihazı tutucusunun duvara montajı

Kontrol cihazının tutucusu, fırının yanında güvenli ve iyi bir şekilde kullanılabileceği bir duvara da monte edilebilir. Montajı, tutucunun üzerindeki ok işareti işaretinin yukarı göstereceği şekilde yapılmalıdır.

Dikkat:

Tutucuyu uygun, dikey ve ısınmayacak bir yüzeye monte edin. Özellikle fırın kapağı açıkken cihazın fırından yansıyan direkt ısıya maruz kalmayacağı bir konum seçin. Teslimat kapsamında bulunan sabitleme malzemesini kullanın.

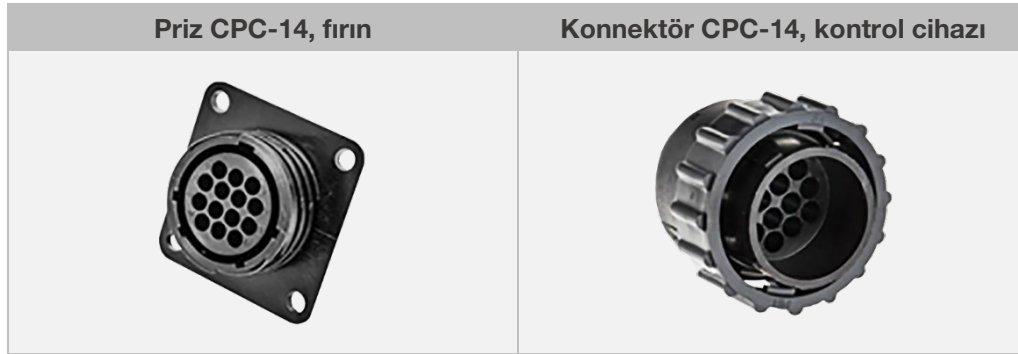
Not:

Fırının başka bir kontrol cihazı ile donatılmış olması halinde, onun tutucu düzeneği de aynı şekilde monte edilir. Tutucu düzeneğin üzerinde 3 montaj deliği bulunması muhtemeldir. Kontrol cihazı sabitleme plakasında bulunan deliklere uymasına dikkat edin. Ayrıca kontrol cihazının yukarı doğru çıkarılabilmesi için, kontrol cihazı sabitleme plakasının yönüne de dikkat edin.

8.7. Kontrol cihazının bağlanması

8.7.1. Konnektör bağlantısına genel bakış

Kontrol cihazı fırına, bayonet kilidi olan 14 kutuplu fişli vidalı konnektör (CPC-14) ile bağlanır. Bunun için öngörülen siyah priz, fırının arkasındaki elektrik dolabında bulunur.



8.7.2. Konnektör bağlantısının oluşturulması

Adım	Açıklama	Konnektör
1	Kontrol cihazının konnektörünü fırının prizine takın.	* Kontakların önden görünümü, kablo çıkışı yönünde!
2	Priz ve konnektör geometrik bir kodlamaya sahiptir. Priz ve konnektör, yalnızca belirli bir pozisyonda uyuşurlar.	
3	Konnektörün üzerindeki geniş kulağın, prizin üzerindeki geniş girintiye oturması için, kulağın üstte saat 12 konumunda, geniş girintinin de aynı şekilde saat 12 konumunda olması gerekir.	
4	Konnektörü, prizin içinde yerine tam olarak oturması için, biraz döndürmeniz gerekebilir.	
5	Konnektör üzerindeki dış vida halkasını saat yönünde döndürerek sıkılayın.	

8.7.3. Uzatma halkasının / tabandan ısıtmanın bağlanması

Genel güvenlik uyarısı:

DİKKAT



İnsanların yaralanması ve maddi hasar oluşma tehlikesi!

Bir uzatma halkası ile genişletme olanağı olan fırınlarda, ana halkanın elektrik dolabındaki prizine yalnızca uzatma halkasının elektrik kablosu takılabilir.

Tanım:

Bir uzatma halkası ile genişletilebilen ve buna ek olarak tabandan ısıtma donanımı olan tüm fırınlarda, gerekli bağlantı olanakları ana halkanın elektrik dolabında bulunur. Fırını parçalarına ayırdığınızda veya bir uzatma halkası ile genişlettiğinizde, söz konusu elektrik kablosunu doğru pozisyona takmanız gerekir.

Genel bakış:

Bileşenler	Genel bakış	Açıklama
Fırın kapağı		Elektrik kablosu no. 1: Fırının genel elektrik beslemesi için elektrik kablosu. Bu uzun kablo, fırının kurulduğu yerdeki elektrik prizine takılır. Bu elektrik prizine başka hiçbir fırın kablosu takılmamalıdır.
Ana halka		Elektrik kablosu no. 2 ve no. 3: Kısa elektrik kablosu (no. 2) ve onunla eşleşen kısa kablolu fiş (no. 3), tabandan ısıtma sisteminin elektrik beslemesi içindir. Yalnızca bu iki kablo birbirine bağlanabilir.
Uzatma halkası		Elektrik kablosu no. 4: Uzunca elektrik kablosu (no. 4) uzatma halkasının elektrik beslemesi içindir. Bu kablo doğrudan ana halkanın elektrik dolabındaki prize takılır. Bu kablo yalnızca bu prize takılabilir. Ana halkanın elektrik dolabındaki prize başka hiçbir kablo takılamaz.
Fırın tabanı		
Ayak çerçevesi		

8.8. Elektrik bağlantısı

8.8.1. Elektrik bağlantısı hakkında bilgiler

- ⇒ Fırının kurulacağı yerdeki şebeke gerilimi, fırının tip etiketinde belirtilen değerlere uygun olmalıdır.
- ⇒ Fırının atölyelerde, laboratuvarlarda vb. yerlerde çalıştırılması için, uzman bir elektrikçi tarafından kendi sigortası olan ayrı bir elektrik beslemesi kurulmalıdır. Elektrik beslemesinin fırının hemen yakınında olmasına dikkat edin. Bunu için mutlaka bir RCD kaçak akım koruma cihazı (günlük dilde: FI devre kesici ya da FI koruma şalteri) kullanılmalıdır.

- ⇒ Açma akımı 0,03 A olan RCD kaçak akım koruma şalteri bazı koşullarda erken açma eğiliminde olabilir (örneğin, fırınlanacak ürünlerin nemi ya da oda nemi nedeniyle). Seçilen elektrik devresinin yalnızca fırın için kullanıldığından emin olunması halinde, RCD kaçak akım koruma şalterinin açma akımı daha büyük (0,3 A) seçilebilir. Ancak bu karar daima uzman bir elektrikçi tarafından verilmelidir. Bu garanti edilemiyorsa, sabit bir bağlantı kurulmalıdır.
- ⇒ Fırını sadece teslimat kapsamındaki elektrik kablosu ile şebekeye bağlayın. Elektrik bağlantısında uzatma kablosu, çoklu priz şeritleri, elektrik dağıtım priz şeritleri, çoklu fişler ve benzerlerinin kullanılmasına izin verilmez.
- ⇒ Fırını yalnızca koruyucu bir toprak kontağı olan bir prize bağlayın.

8.8.2. Fırının elektrik şebekesine bağlanması

Elektrik kablosunun fişini, kurulum yerinde uygun şekilde hazırlanmış koruyucu bir toprak kontağı olan prize takın. Elektrik kablosunun sıcak fırına temas etmediğinden emin olun, uzatma kablosu ve benzeri şeyler kullanmayın.

9. İşletime alım

9.1. İşletime almadan önce kontrol

Fırını ve kontrol cihazını ilk defa işletime almadan önce, her ikisinin de usulüne uygun ve mükemmel durumda olup olmadığını kontrol edin.

9.2. Fırın ve ürün istifleme araçlarının yakılması

9.2.1. Genel güvenlik uyarısı

DİKKAT



İnsanların yaralanması ve maddi hasar oluşma tehlikesi:

Fırın işletime alınmadan önce mutlaka karton, koruma folyosu, yapışkan bant vb. gibi tüm ambalaj malzemeleri çıkarılmalıdır. Yakma hücrelerinden de tüm ambalaj malzemelerinin ve fırın aksesuarlarının çıkarılıp çıkarılmadığını kontrol edin.

9.2.2. Açıklama

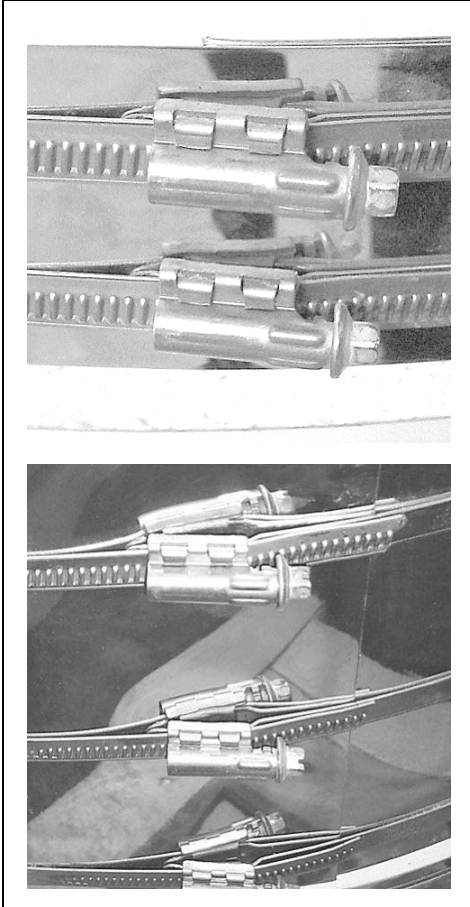
Fırın kullanılmadan önce mutlaka yakılmalıdır. Bu işleme kuru yakma denir. Kuru yakma, fırında kalan nemi gidermek ve ısıtma elemanları üzerinde koruyucu bir oksit tabakası oluşturmak için gereklidir; bu işlem ısıtma elemanlarının kullanım ömrünü önemli ölçüde uzatır.

Kuru yakma için ayarlar

Parametre	Ayarlanacak değer
Isıtma hızı	100 °C/saat
Son sıcaklık	1050 °C
Tutma süresi	En az 1 saat ve 30 dak
Havalandırma	Hava girişi ve baca gazı açık

Kuru yakma için aşağıdaki hususlara dikkat edilmelidir:

- İlk yakma işlemi, fırın rutin kullanımına başlanmadan önce yapılmalıdır.
- İlk yakma işlemini, fırının içine fırınlanacak ürün koymadan yapın.
- Henüz kullanılmamış yeni ürün istifleme araçlarını, ilk yakma işleminde fırınla birlikte yakabilirsiniz.
- Kuru yakma işleminde hava girişi ve baca gazı sistemlerini açın.
- İlk tutma süresinin olabildiğince uzun olması, ısıtma elemanlarının kullanım ömrüne olumlu etki yapar.
- Kuru yakma işleminden sonra, fırının kapağı kapalı durumda normal soğuma sürecinde soğumasını bekleyin. Fırının ömrünü uzatmaya katkısı olan bu işlem birkaç saat sürebilir.
- Yakma işlemi sırasında, yalıtım malzemesindeki organik bağlayıcıların yanması nedeniyle bazı durumlarda kirliliği bir koku oluşabilir. Bunun sağlığa herhangi bir zararı yoktur.
- Aynı şekilde, yüksek sıcaklık farkları nedeniyle izolasyon tuğlalarında da ince çatlaklar oluşabilir. Bu ince çatlakların fırının yakma kalitesine hiçbir etkisi olmaz, ne düşük kalite ne de bir şikayet nedeni teşkil eder.

9.3. Gerdirme şeritlerinin sıkılanması**Ecotop dışındaki tüm modeller:**

İlk yakmalar sırasında izolasyon tuğlalarından kalan nem çekildiğinden, fırının kapasitesi minimum düzeyde değişebilir. Bu nedenle, ilk birkaç yakmadan sonra kapağın ve ana halkanın paslanmaz çelik kaplamasının gerdirme bantlarının sıkılığını kontrol etmeniz ve gerekiyorsa hafifçe sıkılmanız mutlaka gereklidir. Gerdirme şeridinin vidasını saat yönünde yarım tur, maksimum bir tam tur kadar sıkın. Paslanmaz çelik kaplamayı aşırı sıkmayın, aksi takdirde izolasyon malzemesi ve gerdirme şeritleri zarar görebilir. Fırının kusursuz çalışmasını sağlamak için, her yakmadan önce gerdirme şeritlerinin düzenli olarak kontrol edin.

Ecotop:

İlk yakmalar sırasında izolasyon tuğlalarından kalan nem çekildiğinden, fırının kapasitesi minimum düzeyde değişebilir. Bu nedenle, ilk birkaç yakmadan sonra kapağın ve ana halkanın paslanmaz çelik kaplamasının gerdirme bantlarının sıkılığını kontrol etmeniz ve gerekiyorsa hafifçe sıkılmanız mutlaka gereklidir. Ecotop modelinde, ayrıca başlangıçta ilk birkaç yakmadan sonra gerdirme şeritlerinin birkaç kez sıkılanması gerekebilir. Gerdirme şeridinin vidasını saat yönünde yarım tur, maksimum bir tam tur kadar sıkın. Paslanmaz çelik kaplamayı aşırı sıkmayın, aksi takdirde izolasyon malzemesi ve gerdirme şeritleri zarar görebilir. Fırının kusursuz çalışmasını sağlamak için, her yakmadan önce gerdirme şeritlerinin düzenli olarak kontrol edin.

10. Fırının çalıştırılması**10.1. Yakma sırasında doğru kullanım**

- Fırını yalnızca havalandırması iyi olan ve içinde yanıcı cisimlerin bulunmadığı kapalı alanlarda çalıştırın.
- Fırın serbest durmalıdır, etrafında hiçbir şey bulunmamalıdır. Isı yayılımı engellenmemelidir.
- Fırının üzerine ve yakınına hiçbir cisim koymayın. Hepsinden önemlisi, fırın kapağının üzerine hiçbir cisim koymayın, çünkü bu, kapağın taş yapısına zarar verir ve izolasyon tuğlaları aradan kayarak düşebilir. Üretici böyle bir durum için hiçbir garanti ve teminat vermez!

- Soğutma sürecini desteklemek için fırın kapağını açmayın. Soğutma sürecini desteklemek için, açık kapak ile fırın gövdesi arasına herhangi bir iyolit destek yerleştirmeyin.
- Fırın çalışırken veya tamamen soğumadan önce fırını asla açmayın. Fırından etrafa yayılan yüksek sıcaklıklar yangın çıkmasına, yaralanma tehlikesine ve fırının erken aşınmasına neden olur. Üretici böyle bir durumda hiçbir sorumluluk üstlenmez.
- Sağlığa zararlı gazlar ve buharlar oluşturan malzemeler yaktığınızda, mutlaka bir atık hava sistemi kurmanız gerekir.
- Fırının içinde asla yanıcı maddeler ya da gıda maddeleri fırınlamayın.

10.2. Genel çalıştırma açıklamaları

10.2.1. Fırını açma/kapama

Fırına, elektrik kablosunun prize takılmasıyla gerilim verilir ve elektrik kablosunun prizden çekilmesiyle gerilim kesilir. Fırın bunun arkasından kontrol cihazındaki ana şalter üzerinden açılır ve kapatılır. Yakma işletimi de kontrol cihazı üzerinden başlatılır ve sonlandırılır.

10.2.2. Kontrol cihazı

Genel güvenlik uyarısı:

UYARI



Yanlış konumlandırılmış kontrol cihazı nedeniyle ağır yaralanma veya ağır maddi hasar tehlikesi.
Kontrol cihazının asla sıcak fırının üzerine konmamasına dikkat edin.

Açıklama:

Üretici fırını, gerekli program ve kontrol cihazı ayarları da dahil olmak üzere önceden yapılandırılmış ayarlarla çalışmaya hazır olarak teslim eder. Önce mutlaka kontrol cihazının işletim kılavuzunu dikkatle okuyun!

10.3. Fırın kapağını açma/kapama

10.3.1. Genel güvenlik uyarıları

TEHLİKE



Ezilme tehlikesi!

Fırın kapağını kapatırken kapak kulpundan tutularak fırının ağzını tamamen örtecek şekilde aşağı doğru yönlendirilmelidir. Mekanik nedenlerden dolayı, gaz basınçlı yay kapanmadan önceki son birkaç santimetreyi tamamen destekleyemez. Kapak kapanmadan önceki son birkaç santimetrede birdenbire düşerek kapanabilir. Fırın kapağını sadece gaz basınçlı yayın kapatmasına asla izin vermeyin.

10.3.2. Açma ve kapama

İşlem	Açıklama	Resim
Fırın kapağının açılması	1. Gerdirme kolunu ok yönünde çevirerek fırın kapağının kilidini açın. 2. Kapak kilidinin gerdirme yayını, gerdirme kulağından aşağı çevirin. 3. Bundan sonra fırın kapağını tamamen açabilirsiniz. 4. Açma sırasında, emniyet şalteri yakma hücreini elektrikten ayırır.	
Fırın kapağının kapatılması	1. Fırın kapağını tamamen kapatın. Kapağı kapatırken, kapak kulbundan tutarak kapağı, fırın ağızını tamamen kapatana kadar aşağı doğru yönlendirmelisiniz. 2. Kapak kilidinin gerdirme yayını, gerdirme kulağının üzerine çevirin. 3. Gerdirme kolunu ok yönünde çevirerek fırın kapağını kilitleyin. 4. Yakma hücresinin kusursuz bir şekilde kapanması için, fırın kapağı fırın gövdesi ile aynı hizada üst üste gelmelidir. Fırın kapağının doğru kapatılmasına daima dikkat edin. 5. Fırın kapağını ayrıca bir asma kilit ile de kilitleyebilirsiniz (asma kilit teslimat kapsamında bulunmaz).	

10.3.3. Hava girişi ve baca gazı

Hava sağlama sürgüsü (Ecotop dışındaki tüm modeller):

Ecotop dışındaki tüm modellerin, fırın tabanının ön tarafının ortasında bir hava sağlama sürgüsü vardır.

Adım	Yapılacak iş	Resim
1	Hava beslemesini açmak için, hava sağlama sürgüsünü sağ konuma kaydırın.	
2	Hava beslemesini kapatmak için, hava sağlama sürgüsünü sol konuma kaydırın.	

Not:

Hava beslemesini yaklaşık 600-700 °C'ye ulaşıncaya kadar açık tutarsanız (bisküvi pişirimi), ısıtma elemanlarının ömrünü büyük ölçüde uzatabilirsiniz. Isıtma elemanlarını korumak ve hedef sıcaklığa erişmeyi desteklemek için, yukarıda belirtilen sıcaklığın üzerine çıkıldığında hava beslemesini kapatmalısınız.

Hava sağlama sürgüsü (Ecotop):

Tüm Ecotopların fırının sağ alt tarafında (zemine yakın) bir hava sağlama sürgüsü vardır.

Adım	Yapılacak iş	Resim
1	Hava beslemesini açmak için, hava sağlama sürgüsünün üst köşesini sağ konuma kaydırın.	
2	Hava beslemesini kapatmak için, hava sağlama sürgüsünün üst köşesini ortaya, merkez konumuna kaydırın.	

Not:

Hava beslemesini yaklaşık 600-700 °C'ye ulaşıncaya kadar açık tutarsanız (bisküvi pişirimi), ısıtma elemanlarının ömrünü büyük ölçüde uzatabilirsiniz. Isıtma elemanlarını korumak ve hedef sıcaklığa erişmeyi desteklemek için, yukarıda belirtilen sıcaklığın üzerine çıktığında hava beslemesini kapatmalısınız.

10.3.4. Baca gazı

Baca gazı deliği, fırının sol üst tarafında bulunur. Bu delik, soğuma sürecinde kullanılmayacaksa, teslimat kapsamında bulunan sızdırmazlık tapası ile kapatılabilir.

Dikkat:

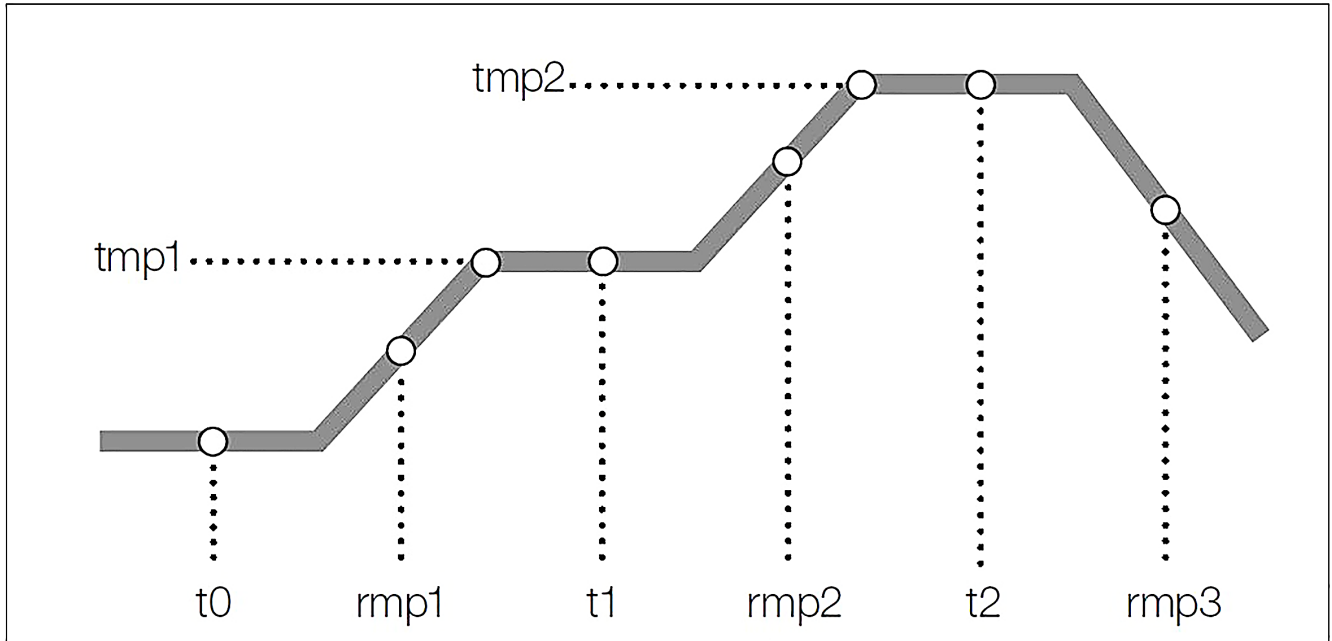
Teslimat kapsamındaki sızdırmazlık tapasını takarken ve çıkarırken mutlaka yüksek sıcaklıklara karşı koruyucu eldiven kullanın.

Not:

Baca gazını yaklaşık 600-700 °C'ye ulaşıncaya kadar açık tutarsanız (bisküvi pişirimi), ısıtma elemanlarının ömrünü büyük ölçüde uzatabilirsiniz. Isıtma elemanlarını korumak ve hedef sıcaklığa erişmeyi desteklemek için, yukarıda belirtilen sıcaklığın üzerine çıktığında baca gazını kapatmalısınız. Baca gazını soğuma safhasının başında açmaktan kaçınin. Soğuma safhasının başlangıcında, ısıtma elemanlarını ve baca gazını kapatarak fırını bir süre doğal ve yavaş bir soğumaya bırakın. Soğuma süreci ileri safhaya eriştiğinde, soğuma sürecini desteklemek için baca gazını yeniden açabilirsiniz.

11. Kullanım

11.1. Tipik bir yanma eğrisi ve program örnekleri



1:	0.00	100	600	0.10	150	950	0.05	SKIP
2:	0.00	150	300	0.05	150	1050	0.20	SKIP

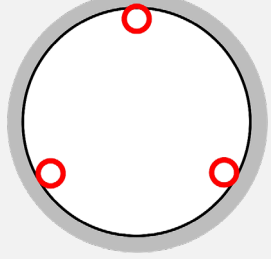
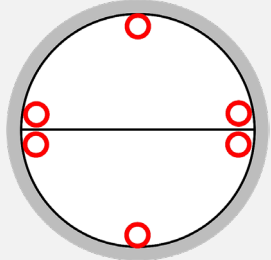
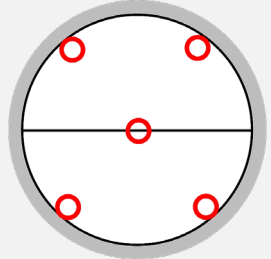
* Yanma eğrisi 1 = Bisküvi pişirimi, Yanma eğrisi 2 = Sır pişirimi

11.2. Ürün yükleme yapıları

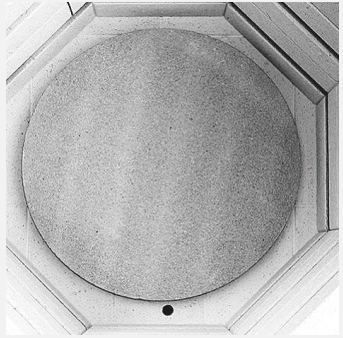
11.2.1. Ürün yüklemelerinde uyulması gereken genel kurallar

- ⇒ Tüm yükleme plakaları ve iyolit destekler kürlenmiş olmalıdır.
- ⇒ Fırınlanacak ürünler, doğrudan fırının tabanına yüklenmemelidir. Ayrıca tabanın merkezinde bir noktaya ürün konmamalıdır. Tabana doğrudan ve merkezinde bir noktaya ürün yüklenmesi tabanın kaçınılmaz olarak hasar görmesine yol açar.
- ⇒ Kullanılan desteklerin yüksekliği, her bir yükleme seviyesinde daima aynı olmalıdır.
- ⇒ Her bir yükleme seviyesinin destekleri, daima bir üst ve bir alt seviyenin desteklerinin hemen üstünde veya hemen altında konumlandırılmalıdır.
- ⇒ Ürün istifleme araçlarını (destekleri) düzenli olarak hasar ve çatlak olup olmadığı yönünden kontrol edin. Hasarlı ürün istifleme araçlarını (destekleri) mutlaka yenileriyle değiştirin.
- ⇒ Fırının ısınma davranışı, fırına yüklenen ürün sayısı arttıkça değişir. Yakma günlüğü tutulması, yakma sürecindeki değişikliklerin tespit edilmesini ve tekrarlanabilir sonuçlara erişilmesini sağlar.

11.2.2. Ürün yükleme örnekleri

Ürün yükleme yapıları	Açıklama	Resim
1 parçalı yükleme plakası	Yükleme plakalarında daima yalnızca 3 noktalı destek kullanın, aksi takdirde plaka yamulacak ve deformasyona veya çatlaklara neden olacaktır.	
2 parçalı yükleme plakası	Yükleme plakalarında yalnızca 3 noktalı destek kullanın, aksi takdirde plaka yamulacak ve deformasyona veya çatlaklara neden olacaktır. Destekleri yalnızca resimde görüldüğü gibi yapılandırın, diğer yapılandırma tipleri fırın tabanının hasar görmesine yol açabilir.	
Tavsiye edilmeyen 2 parçalı yükleme yapısı	Dikkat: 2 parçalı yükleme plakası için burada gösterilen yükleme yapısı teoride doğru olmakla beraber, pratikte fırında sorun yaratır. Fırın tabanının ortasına konumlandırılan destek tabana o noktada fazla yük yüklendiğinden, tabanın kaçınılmaz olarak hasar görmesine yol açar.	

11.2.3. Ürün yükleme yapıları

Adım	Yapılacak iş	Resim
1	Teslimat kapsamında bulunan iyolit blokları, fırının taban plakasına bir üçgen şeklinde konumlandırın. İyolit desteklerin 1. yükleme seviyesinin yüksekliği yaklaşık 15-25 mm olmalıdır. Kullanılan desteklerin yüksekliği, her bir yükleme seviyesinde daima aynı olmalıdır. Tabandan ısıtılmalı fırınlarda (ısıtma elemanları tabanda bulunur) aynı şekilde, iyolit blokların tabandan ısıtma elemanlarına yeterince mesafe bırakılarak konumlandırılmasına dikkat edin. Birden fazla parçalı yükleme plakalarında yukarıda gösterilen şekli dikkate alın.	
2	İstifleleme desteklerinin üzerine 1. yükleme plakasını yerleştirin. Bu yükleme plakasının üzerine fırınlanacak ürünleri yerleştirin. Fırınlanacak ürünler yükleme plakasının kenarlarından taşmamalıdır. Yükleme plakalarıyla ısıtma elemanları arasında yeterince mesafe olmaması halinde, çatlak tehlikesi oluşur. Isıtma elemanlarına olan bu mesafenin en az 20 mm olması gerekir. Gerektiğinde yükleme plakasının üzerinde uygun bir ayırıcı madde kullanın.	

Adım	Yapılacak iş	Resim
3	Fırının iç hacmini yakılacak ürünle optimum bir şekilde doldurmak için, birkaç yükleme plakasını üst üste kurarak farklı birkaç seviye oluşturabilirsiniz. Bu durumda en uzun ürünleri en alt seviyeye yükleyin.	
4	Her bir seviye için daima 3 destek kullanın ve desteklerin tamı tamına aynı yükseklikte olmasına dikkat edin. Destekler, bu seviyede bulunan fırınlanacak en uzun üründen daima yaklaşık 30 mm daha uzun olmalıdır.	
5	Her bir yükleme seviyesinin destekleri, daima bir üst ve bir alt seviyenin desteklerinin hemen üstünde veya hemen altında konumlandırılmalıdır.	

12. Fırının çalıştırılması ve kullanımı hakkında bilgiler

12.1. Çalışma sırasında beklenmedik/acil durum

12.1.1. Acil kapatma (ACİL DURDURMA)

Fırını acil kapatma (ACİL DURDURMA) amacıyla bağlı olduğu bina sigortasından kapatın.

12.1.2. Beklenmedik/acil durum

Yoğun duman oluşumu, yangın veya açık ateş gibi olağandışı olaylar/acil durumlarda fırını derhal kapatın (acil kapatma). Fırını kapattıktan sonra kapağını kapalı tutun ve normal seyrinde soğumasını bekleyin. Fırını yeniden işleme almadan önce acil durumun nedenini belirleyin. Beklenmedik/acil durumdan sonra, fırın kullanılamaz hale gelmiş olabilir.

12.2. Yanma davranışı hakkında bilgiler

12.2.1. İndirgeme yakması

Mümkünse, indirgeme yakmalarından kaçının, çünkü bu yakma metodu, ısıtma elemanları üzerindeki oksidasyon katmanının bozulmasına ve dolayısıyla ısıtma elemanlarının kullanım ömrünün önemli ölçüde kısalmasına neden olur.

12.2.2. Isıtma hızı

Fırını ısıtırken uzun ve kontrolsüz tam yük ısıtma eğrilerinin ("FULL/SKIP") oluşmasından kaçının. Isıtma hızlarını 250 °C/saat'ten daha yüksek seçmeyin ve kontrol cihazında "FULL/SKIP" ısıtma hızlarından kaçının. Bu şekilde ısıtma elemanlarının kullanım ömrü önemli ölçüde uzar.

12.2.3. Aşırı hızla soğutma

Fırını aşırı hızla soğutmadan, yani soğuma safhasının başında hem hava girişini hem de baca gazını veya fırın kapağını açarak soğutmadan kaçının. Soğuma safhasının başlangıcında, ısıtma elemanlarını ve baca gazını kapatarak, fırını bir süre doğal soğumasına bırakın. Soğuma süreci ileri safhaya eriştiğinde, soğuma sürecini desteklemek için baca gazını yeniden açabilirsiniz.

12.2.4. Islak seramiği fırında kurutmayın

Fırını, ıslak seramiği kurutmak için kullanmayın. Islak ürün daima önce fırın dışında yeterince kurumalıdır. Islak veya fazla nemli seramiği fırında yaktığınızda, açığa çıkan nem ısıtma elemanlarına aşırı yüklenme getirir, ayrıca fırında ve yapı parçalarında korozyon oluşturarak hasara yol açar.

12.3. Fırın hakkında bilgiler

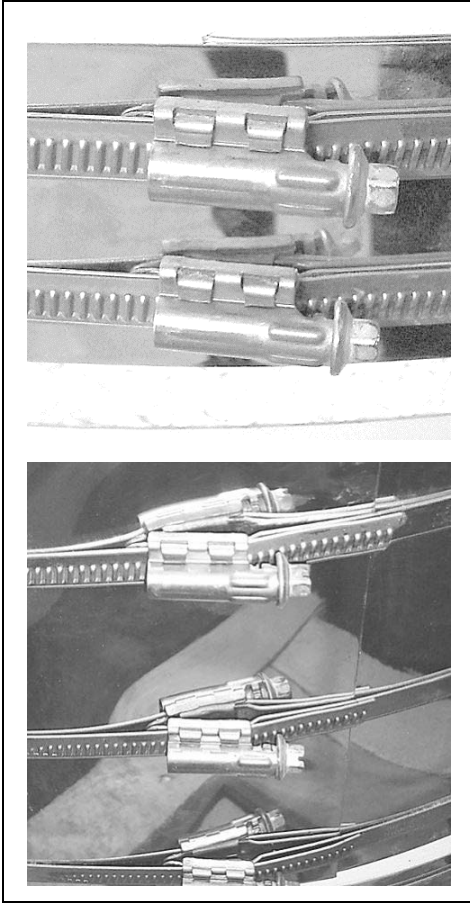
12.3.1. Fırın kapağı

- ⇒ Fırın kapağının üzerine hiçbir nesne koymayın. Kapağın dış yüzeyi fırın çalışırken çok fazla ısınabilir ve üzerine herhangi bir cisim konması, fırın kapağında taşların kırılması gibi hasarlara neden olabilir. İzolasyon tuğlaları aradan kayarak düşebilir. Düşen ve kırılan izolasyon tuğlaları yakılan ürünlerin üzerine taş tozu düşmesine neden olur.
- ⇒ Soğutma sürecini desteklemek için fırın kapağını açmayın. Soğutma sürecini desteklemek için, açık kapak ile fırın gövdesi arasına herhangi bir iyolit destek yerleştirmeyin. Fırını daima kapağı kapalı durumda, doğal soğuma sürecinde soğutun. Soğuma sürecini desteklemek için daima yalnızca baca gazı deliğini kullanın.
- ⇒ Fırın uzunca bir süre boş duracaksa, fırın kapağını daima tamamen kapatın. Bu, kapağın tuğla yapısını rahatlatır. Fırın uzun bir kapalı kaldıktan sonra fırın kapağını açtığınızda, gaz basınçlı yayın menteşesi düzensiz ve sarsıntıyla hareket edebilir. Bu normaldir. Gaz basınçlı yay tekrar düzgün hareket edene kadar fırın kapağını arka arkaya birkaç kez açıp kapatın.

12.3.2. Gaz basınçlı yay

Gaz basınçlı yay, fırın kapağını açarken size yardımcı olur ve fırın kapağını açık konumdayken kilitler. Fırının boyutuna ve hacmine bağlı olarak, fırında 1 veya 2 gaz basınçlı yay bulunur. Gaz basınçlı bir yay kullanım ömrü genellikle birkaç yıldır. Bununla birlikte, gaz basınçlı yay aşınan bir parçadır ve aşınma belirtileri gösterdiğinde mutlaka değiştirilmelidir. Aşınma belirtileri, açık konumdaki kapağın sarkması ve gaz basınçlı yay yağ sızdırmasıdır. Gaz basınçlı yay görevini yerine getiremediğinde, fırın kapağı fırın gövdesinin üzerine düşerek fırının taş yapısına zarar verecektir. İlk aşınma belirtilerinde gaz basınçlı yayı daha erken bir aşamadayken yenileyin.

12.3.3. Gerdirme şeritlerinin sıkılanması



Ecotop dışındaki tüm modeller:

İlk yakmalar sırasında izolasyon tuğlalarından kalan nem çekildiğinden, fırının kapasitesi minimum düzeyde değişebilir. Bu nedenle, ilk birkaç yakmadan sonra kapağın ve ana halkanın paslanmaz çelik kaplamasının gerdirme bantlarının sıkılığını kontrol etmeniz ve gerekiyorsa hafifçe sıkılmanız mutlaka gereklidir. Gerdirme şeridinin vidasını saat yönünde yarım tur, maksimum bir tam tur kadar sıkın. Paslanmaz çelik kaplamayı aşırı sıkmayın, aksi takdirde izolasyon malzemesi ve gerdirme şeritleri zarar görebilir. Fırının kusursuz çalışmasını sağlamak için, her yakmadan önce gerdirme şeritlerinin düzenli olarak kontrol edin.

Ecotop:

İlk yakmalar sırasında izolasyon tuğlalarından kalan nem çekildiğinden, fırının kapasitesi minimum düzeyde değişebilir. Bu nedenle, ilk birkaç yakmadan sonra kapağın ve ana halkanın paslanmaz çelik kaplamasının gerdirme bantlarının sıkılığını kontrol etmeniz ve gerekiyorsa hafifçe sıkılmanız mutlaka gereklidir. Ecotop modelinde, ayrıca gerdirme şeritlerinin başlangıçta daha sonraki yakmalardan sonra birkaç defa daha sıkılanması gerekebilir. Gerdirme şeridinin vidasını saat yönünde yarım tur, maksimum bir tam tur kadar sıkın. Paslanmaz çelik kaplamayı aşırı sıkmayın, aksi takdirde izolasyon malzemesi ve gerdirme şeritleri zarar görebilir. Fırının kusursuz çalışmasını sağlamak için, her yakmadan önce gerdirme şeritlerinin düzenli olarak kontrol edin.

12.4. Boş yanma

12.4.1. Genel bilgi

UYARI



Boş yanma, fırının ve yakma hücresinin düzenli olarak temizlenmesinin yerine geçmez.

Fırın önemli derecede kirlendiğinde en kısa zamanda temizleyin, böylece kirler yanarak fırın izolasyonuna ve ısıtma elemanlarına yapışmaz.

12.4.2. Açıklama

Her 20 kullanımdan sonra fırını 1 defa boş yakın. Boş yakma, fırını kirlerden arındırmak ve ısıtma elemanları üzerinde koruyucu bir oksit tabakası oluşturmak için gereklidir. Koruyucu oksit tabakası, ısıtma elemanlarının kullanım ömrünü önemli ölçüde uzatır.

Kuru yakma için ayarlar

Parametre	Ayarlanacak değer
Isıtma hızı	100 °C/saat
Son sıcaklık	1050 °C
Tutma süresi	En az 1 saat ve 30 dak
Havalandırma	Hava girişi ve baca gazı açık

Boş yakmada aşağıdaki hususlara dikkat edilmelidir:

- Boş yakmadan önce: Yakma hücrelerini elektrikli süpürge ile temizleyin. Toz ve kir ısıtma elemanlarının kullanım ömrünü kısaltır. Elektrikli süpürge ile ısıtma elemanlarına dokunmaktan kaçının.
- Boş yakma işlemini, fırının içine pişirilecek ürün koymadan yapın.
- Boş yakma sırasında hava girişi ve baca gazı sistemlerini kapatmayın.
- Tutma süresinin olabildiğince uzun olması, ısıtma elemanlarının kullanım ömrüne olumlu etki yapar.
- Boş yakma işleminden sonra, fırının kapağı kapalı durumda normal soğuma sürecinde soğumasını bekleyin. Bu işlem birkaç saat sürebilir ve fırının ömrünü uzatmaya katkısı olacaktır.

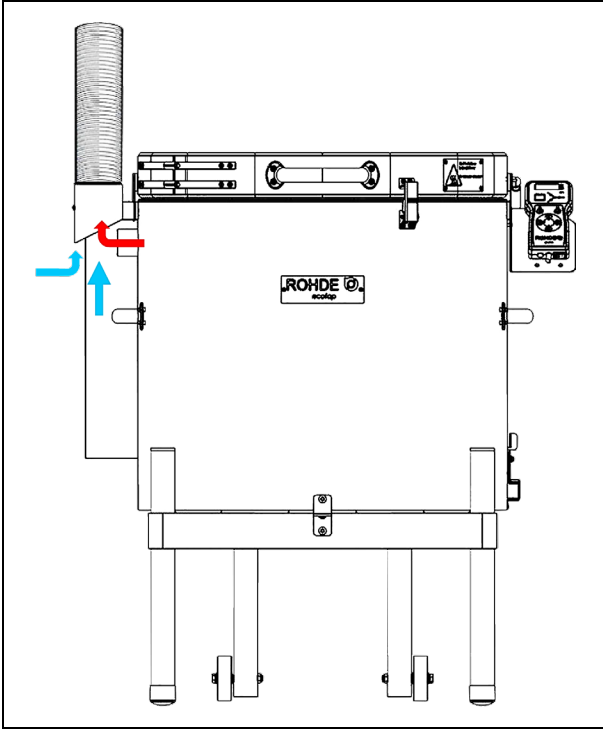
12.5. Kurulduğu yerin havalandırılması**12.5.1. Kurulduğu yere temiz hava girişi**

- ⇒ Fırının kurulu olduğu yerin yeterli havalandırılmasını sağlayın.
- ⇒ Bu, pencereyi açarak yapılan havalandırma ile gerçekleştirilebilir. Yakma işlemi sırasında pencerenin sürekli açık olmasını sağlayın.
- ⇒ Pencere açılması mümkün değilse, temiz hava girmesini sağlayacak ayrı bir havalandırma sistemi kurulmasını sağlayın. Fırının kurulu olduğu yerin havalandırması (temiz hava girişi ve baca gazı çıkışı) tasarlanırken, fırın gövdesinin ısı kaybı dikkate alınmalıdır. Bu konuda bir havalandırma teknikerine danışın.

12.5.2. Kurulduğu yerde baca gazının tahliyesi

- ⇒ Fırın, her yakma işlemi sırasında belirli miktarda atık gaz üretir. Bu atık gazlar karbon monoksit, azot oksitleri ya da sülfür oksitleri içerir ve bazı durumlarda sağlığa zararlı olabilir ve aşındırıcı etki yaratabilir. Baca gazlarının fırının kurulu olduğu alandan uygun bir sistem ile tahliye edilmesi gerekir.
- ⇒ Baca gazı, baca gazı deliği ve baca gazı soketi üzerinden, son akış deliği yoluyla tahliye edilir. Yani tahliye sırasında, baca gazı soketinde belirli bir miktar ortam havası da çekilir. Fırından çıkan baca gazı, daha soğuk olan ortam havasıyla seyreltilerek soğutulur.
- ⇒ Baca gazı soketine ayrıca bir atık hava hortumu (70 mm çapında) da takabilirsiniz.

12.5.3. Atık hava borusunun bağlanması



- ⇒ Gerekğinde, fırının baca gazı soketine çapı 70 mm olan bir baca gazı hortumu takabilirsiniz. Bu hortumla fırının baca gazı doğrudan havalandırma sistemine gönderilir.
- ⇒ Atık hava borusunun ve baca gazı soketi bağlanması bir son akış deliği yoluyla yapılır. Yani tahliye sırasında, baca gazı soketinde belirli bir miktar ortam havası da çekilir. Fırından çıkan baca gazı, daha soğuk olan ortam havasıyla seyreltilerek soğutulur.
- ⇒ Baca gazı borusunu yalnızca baca gazı soketine bağlayın. Baca gazı borusunun doğrudan baca gazı deliğine bağlanmasına izin verilmez.

13. Temizliği

13.1. Genel güvenlik uyarıları

TEHLİKE



Ölüm tehlikesi!

Elektrik fişini çekin; fırının temizlik işlemlerini yalnızca fırın emniyet altında alınmış ve enerjisiz durumdayken gerçekleştirin. Fırındaki çalışmaların yalnızca eğitimini almış, yetkili ve nitelikli elemanlar tarafından yapılmasını sağlayın.

UYARI



İnsanların ağır yaralanma ve ağır maddi hasar tehlikesi:

- ⇒ Fırına yalnızca kuru temizlik uygulayın; hiçbir şekilde nemli temizlik araçları kullanmayın, su veya basınçlı hava uygulamayın.
- ⇒ Hiçbir temizlik maddesi kullanmayın.
- ⇒ Elektrik akımı geçen parçaları daima nemden koruyun.

13.2. Fırının temizlenmesi

13.2.1. Fırının dışının temizlenmesi

- Fırını en az haftada bir defa temizleyin.
- Hiçbir temizlik maddesi, su veya basınçlı hava kullanmayın.
- Tutunmamış kir parçacıklarını temiz bir süpürge veya endüstriyel bir süpürge ile temizleyin (filtre sınıfının uygun olmasına dikkat edin).
- Diğer kirleri, temiz ve kuru bir temizlik bezi kullanarak temizleyin.

13.2.2. Fırının içinin temizlenmesi

- Fırını en az haftada bir defa temizleyin.
- Hiçbir temizlik maddesi, su veya basınçlı hava kullanmayın.
- İzolasyon tuğlalarına ve ısıtma elemanlarına yabancı maddelerin ve kirlerin ulaşmamasına dikkat edin. Aksi takdirde bu, bir dahaki yakmada kaçınılmaz olarak izolasyon tuğlalarının ve ısıtma elemanlarının zarar görmesine ya da ısıtma elemanlarının arızalanmasına neden olacaktır. Azami dikkate rağmen kirlerin izolasyon tuğlalarına ve ısıtma elemanlarına ulaşması halinde, bu kirleri derhal temizleyin, aksi takdirde yanarak tuğlalara ve ısıtma elemanlarına yapışan yabancı maddeler hasara neden olur.
- Tutunmamış kir parçacıklarını temiz bir süpürge veya endüstriyel bir süpürge ile temizleyin (filtre sınıfının uygun olmasına dikkat edin).
- Yakma hücresinin temizlerken, elektrikli süpürge veya süpürge ile ısıtma elemanlarına dokunmaktan kaçının.
- Diğer kirleri, temiz ve kuru bir temizlik bezi kullanarak temizleyin.

14. Periyodik bakım

14.1. Genel güvenlik uyarısı

TEHLİKE



Ölüm tehlikesi!

Elektrik fişini çekin; fırının periyodik bakım çalışmalarını yalnızca fırın emniyet altında alınmış ve enerjisiz durumdayken gerçekleştirin. Fırındaki çalışmaların yalnızca eğitimini almış, yetkili ve nitelikli elemanlar tarafından yapılmasını sağlayın.

14.2. Genel bilgi

Fırının kusursuz çalışmasını ve kullanım ömrünün uzun olmasını sağlamak için, aşağıda belirtilen periyodik bakıma ilişkin bilgileri dikkate alın. Bakım ve kontrol çalışmalarını aşağıda belirtilen aralıklarla yerine getirin. Arızalı bileşenleri derhal yenileyin.

14.3. Bakım periyodu

14.3.1. Mekanik bileşenler

Yapılacak iş	Her yakmadan önce	Her gün	7 günde bir	6 ayda bir	12 ayda bir
Fırın kapağının ve ana halkanın / uzatma halkasının, paslanmaz çelik kaplamanın gerdirmeye kayışlarının kontrolü ve gerekiyorsa sıkılması	X				
Kapağın gaz basınçlı yayının gözle kontrolü	X				
Emniyet şalterinin tespit düzeneğinin kontrolü		X			
Fırın gövdesinin ve elektrik dolabının gözle kontrolü			X		
Fırın kapağının gözle kontrolü			X		
Yakma hücresi izolasyonunun gözle kontrolü			X		
Fırın kapağının izolasyon tuğlalarının gözle kontrolü			X		
Hava beslemesinin gözle kontrolü			X		
Baca gazı tahliye sisteminin gözle kontrolü			X		
Gözetleme deliğinin (opsiyonel) gözle kontrolü			X		
Fırının dışının temizliği			X		
Yakma hücresinin temizliği			X		
Elektrik kablosunun gözle kontrolü				X	
Fırının sıkıştırılmalı, fişli ve vidalı bağlantılarının gözle kontrolü					X
Üreticinin müşteri hizmetlerinin yaptığı bakım					X

14.3.2. Elektrik bileşenleri

Yapılacak iş	Aralık				Personel	
	Her gün	7 günde bir	6 ayda bir	12 ayda bir	Kullanıcı personel	Uzman elektrikçi
Gerekli bakım çalışmaları	X				X	
Emniyet şalterinin fonksiyon kontrolü	X				X	
Fırının kontrol cihazının, bağlantı kablosunun ve prizin gözle kontrolü		X			X	
Isıtma elemanlarının gözle kontrolü		X			X	
Elektrik kablosunun gözle kontrolü			X		X	
Emniyet şalterinin fonksiyon kontrolü				X		X
Isıtma elemanlarının bağlantı klemenslerinin gözle kontrolü				X		X
Elektrik dolabının içinin temizliği				X		X
Elektrikli yapı parçalarının temizliği				X		X
Fırının sıkıştırılmalı, fişli ve vidalı bağlantılarının gözle kontrolü				X		X
Elektrik kablolarının kontrolü				X		X
Elektrikli yapı parçalarının kontrolü				X		X
Güvenlik tertibatlarının tespit düzeneklerinin ve fonksiyonlarının kontrolü				X		X
Emniyet kontaktörlerinin değiştirilmesi				X		X
Üreticinin müşteri hizmetlerinin yaptığı bakım				X		X

14.4. Teknik servis

14.4.1. Üreticinin müşteri hizmetleri

UYARI



Fırın, cihazlar ve bileşenler her yıl bir kez üreticinin müşteri hizmetleri tarafından kontrol edilmeli ve bakımı yapılmalıdır.

Üreticinin müşteri hizmetlerinin yapacağı düzenli bakım önemle tavsiye olunur. Bu bakım işlemleri için bir bakım sözleşmesi yapılabilir.

14.4.2. Bakım sözleşmesi

BİLGİ



Bu konuda olanakları görüşmek ve ROHDE ürünleriniz için bir bakım sözleşmesi yapmak için lütfen ROHDE GmbH ile iletişime geçiniz.

15. Bakım ve onarım

15.1. Genel güvenlik uyarısı

TEHLİKE



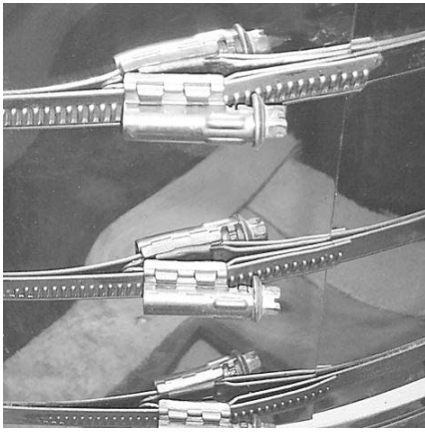
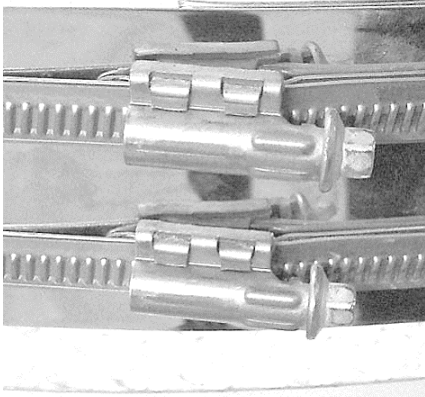
Ölüm tehlikesi!

Elektrik fişini çekin; fırının bakım ve onarım çalışmalarını yalnızca fırın emniyet altında alınmış ve enerjisiz durumdayken gerçekleştirin. Fırındaki çalışmaların yalnızca eğitimi almış, yetkili ve nitelikli elemanlar tarafından yapılmasını sağlayın.

15.2. Genel bilgi

Fırının kusursuz çalışmasını ve uzun bir kullanım ömrü olmasını sağlamak için, aşağıda belirtilen bakım ve onarım bilgilerini dikkate alın. Bakım ve onarım çalışmalarını aşağıda belirtilen aralıklarla yerine getirin. Arızalı bileşenleri derhal yenileyin.

15.3. Gerdirme şeritlerinin sıkılanması

**Ecotop dışındaki tüm modeller:**

İlk yakmalar sırasında izolasyon tuğlalarından kalan nem çekildiğinden, fırının kapasitesi minimum düzeyde değişebilir. Bu nedenle, ilk birkaç yakmadan sonra kapağın ve ana halkanın paslanmaz çelik kaplamasının gerdirme bantlarının sıkılığını kontrol etmeniz ve gerekiyorsa hafifçe sıkılmanız mutlaka gereklidir. Gerdirme şeridinin vidasını saat yönünde yarım tur, maksimum bir tam tur kadar sıkın. Paslanmaz çelik kaplamayı aşırı sıkmayın, aksi takdirde izolasyon malzemesi ve gerdirme şeritleri zarar görebilir. Fırının kusursuz çalışmasını sağlamak için, her yakmadan önce gerdirme şeritlerinin düzenli olarak kontrol edin.

Ecotop:

İlk yakmalar sırasında izolasyon tuğlalarından kalan nem çekildiğinden, fırının kapasitesi minimum düzeyde değişebilir. Bu nedenle, ilk birkaç yakmadan sonra kapağın ve ana halkanın paslanmaz çelik kaplamasının gerdirme bantlarının sıkılığını kontrol etmeniz ve gerekiyorsa hafifçe sıkılmanız mutlaka gereklidir. Ecotop modelinde, ayrıca gerdirme şeritlerinin başlangıçta daha sonraki yakmalardan sonra birkaç defa daha sıkılanması gerekebilir. Gerdirme şeridinin vidasını saat yönünde yarım tur, maksimum bir tam tur kadar sıkın. Paslanmaz çelik kaplamayı aşırı sıkmayın, aksi takdirde izolasyon malzemesi ve gerdirme şeritleri zarar görebilir. Fırının kusursuz çalışmasını sağlamak için, her yakmadan önce gerdirme şeritlerinin düzenli olarak kontrol edin.

15.4. Emniyet kontaktörlerinin değiştirilmesi

TEHLİKE



İnsanların çok ağır yaralanma ve ölüm tehlikesi / çok ağır maddi hasar tehlikesi.

Mevcut elektrikli emniyet kontaktörleri yılda bir kez uzman bir elektrikçinin değiştirmesini sağlayın.

15.5. Yedek parçalar

15.5.1. Genel bilgi

Arızalı yapı parçalarını derhal yenileyin. Yalnızca ROHDE orijinal ve yedek parçalarını kullanın.

15.5.2. Yedek parçalar

BİLGİ



Üreticinin orijinal yedek parça ve aksesuar olarak teslim etmediği parçalar, test edilmemiş ve kullanımına izin verilmemiş parçalardır.

Bu tür parçaların kullanımı halinde, üretici hiçbir sorumluluk kabul etmez; bu tür parçaların kullanımıyla üreticinin verdiği garanti geçerliliğini kaybeder.

15.5.3. Aşınma parçaları

BİLGİ



Fırında oluşabilecek arıza sürelerini önlemek için, ısıtma ve termo elemanları gibi en önemli aşınma parçalarının depoda bulundurulması tavsiye edilir.

15.6. Sıkma torkları

Kesin olarak belirtilmemişse, fırın üzerindeki vida bağlantıları için aşağıdaki genel sıkma torkları geçerlidir:

Dışlı	Tork [Nm]
M3	1,5
M4	3
M5	6
M6	10
M8	25
M10	49
M12	80

15.7. Isıtma elemanlarının değiştirilmesi

15.7.1. Genel güvenlik uyarıları

TEHLİKE



Ölüm tehlikesi!

Elektrik fişini çekin ve fırın üzerindeki çalışmaları yalnızca fırın emniyet altında alınmış ve enerjisiz durumdayken gerçekleştirin. Fırının ısıtma elemanlarını yalnızca uzman bir elektrikçinin değiştirmesini sağlayın.

DİKKAT



Yakılmış ısıtma elemanları oldukça kuru olduklarından kolayca kırılma riski vardır (garanti talep edilemez).

- ⇒ Isıtma elemanlarında iyileştirme işlemlerinden kaçınin.
- ⇒ Temizlik sırasında ısıtma elemanlarına dokunmaktan kaçınin.
- ⇒ Hasarlı ısıtma elemanlarını derhal yenileyin.

NOT



Isıtma elemanlarının kirliliği, daha sonraki yakma süreçlerinde ısıtma elemanlarının hasar görmesine neden olur.

- ⇒ Isıtma elemanlarının temiz tutmaya dikkat edin ve kirlenmeleri halinde derhal temizleyin.
- ⇒ Hasarlı ısıtma elemanlarının yalnızca uzman bir elektrikçi tarafından değiştirilmesini sağlayın.

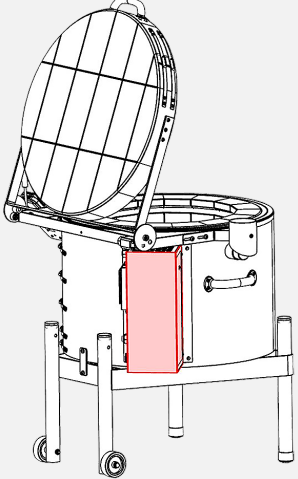
15.7.2. Genel bilgiler

- Isıtma elemanları ve taşıyıcı borular aşınma parçalarıdır ve garanti kapsamı dışında kalırlar.
- Isıtma elemanlarının elektrik direnci her yakma işleminden sonra yükselir ve zamanla performansın düşmesi nedeniyle, özellikle üst sıcaklık aralıklarında olmak üzere yanma eğrisinde gecikmelere yol açar.
- Isıtma elemanlarının aşınmış olması halinde, fırının tüm ısıtma elemanlarının yenilenmesi önerilir. Yalnızca orijinal yedek parçalar kullanın. Teker teker değiştirilen ısıtma elemanları, fırının içinde sıcaklık farklılıklarına ve yakma sonuçlarının verdiği memnuniyetin düşmesine yol açar.
- Isıtma elemanlarının kullanım ömrünün uzunluğunda belirleyici faktör, uygulama sıcaklığıdır. Yalnızca 1100 °C'ye kadar kullanılan ısıtma elemanları, genellikle 1300 °C'ye kadar kullanılan ısıtma elemanlarından daha uzun ömürlüdür.
- Isıtma hızlarını 250 °C/saat'ten daha yüksek seçmeyin ve kontrol cihazında "FULL/SKIP" ısıtma hızlarından kaçınin. Bu şekilde ısıtma elemanlarının kullanım ömrü önemli ölçüde uzar.
- Mümkünse, indirgeme yakmalarından kaçınin, çünkü bu yakma metodu, ısıtma elemanları üzerindeki oksidasyon katmanının bozulmasına ve dolayısıyla ısıtma elemanlarının kullanım ömrünün önemli ölçüde kısalmasına neden olur.
- Yakma işleminden sonra fırın kapağını açarak aşırı hızla soğutmadan kaçınin.
- Bir yakma günlüğü tutulması, fırının davranış ve işleyişindeki en küçük değişikliklerin dahi fark edilmesini ve aşınmanın görünür hale gelmesini sağlar.

15.7.3. Isıtma elemanlarının değiştirilmesi

Isıtma elemanlarının uzman bir elektrikçi veya lokal uzmanın ya da üreticisinin teknik servisi tarafından değiştirilmesini sağlayın. Isıtma elemanlarının yedek parça olarak teslimat kapsamında, ayrıntılı bir kurulum kılavuzu bulunur.

15.7.4. Elektrik bağlantılarının pozisyonu

Pozisyon	Açıklama	Not
Fırın gövdesi: Elektrik dolabı 	 Isıtma elemanlarının elektrik bağlantılarının içinde yer aldığı elektrik dolabı, fırının arka tarafında bulunur. Elektrik dolabının kapağındaki 3 vidayı sökün.	Alet: Sabitlenme malzemesine uygun bir alet kullanın. İpucu: Sabitlenme malzemesini saklamak amacıyla, vidaları ilgili dişe gevşek bir şekilde vidalayın. Not: Kapağa takılı olması muhtemel topraklama kablosuna dikkat edin.

16. Arıza

16.1. Genel güvenlik uyarısı

TEHLİKE



Ölüm tehlikesi!

Elektrik fişini çekin; arıza giderme çalışmalarını yalnızca fırın emniyet altında alınmış ve enerjisiz durumdayken gerçekleştirin. Fırındaki çalışmaların yalnızca eğitimini almış, yetkili ve nitelikli elemanlar tarafından yapılmasını sağlayın.

16.2. Fırın

Arıza	Muhtemel neden	Arıza giderme Operatör/işletmeci	Arıza giderme Uzman elektrikçi/üretici
Fırın çalışmıyor.	Fırının elektrik beslemesi yok.	1. Elektrik fişini takın. 2. Kontrol cihazını açın. 3. Bina sigortasını kontrol edin. 4. Elektrik kablosunun bina bağlantısını kontrol edin. 5. Fırının cam sigortasını kontrol edin (bkz. aşağıdaki bölüm).	1. Fırının cam sigortasını kontrol edin (bkz. aşağıdaki bölüm). 2. Bina bağlantısını, sigortaları ve fırının elektrik tüketimini kontrol edin.
Fırın ısınmıyor.	Fırın kapağı açık ve emniyet şalter elemanı etkin (koruma fonksiyonu: fırın kapağı açıkken ısınmıyor).	Fırın kapağını kapatın.	-
	Emniyet şalter elemanı çalışmıyor. Anahtarlama sinyali verilmediği için serbest bırakılmıyor.	-	Emniyet şalter elemanını ve elektrik kablolarını kontrol edin.

Arıza	Muhtemel neden	Arıza giderme Operatör/işletmeci	Arıza giderme Uzman elektrikçi/üretici
Fırın ısınmıyor.	Emniyet şalter elemanın ayarı doğru yapılmamış.	-	Emniyet şalter elemanını ayarlayın.
	Elektrik kablo bağlantısı hatalı.	-	Elektrik kablo bağlantısını kontrol edin.
	Arızalı ısıtma elemanı (kırık olduğun ya da eskidiği için artık çalışmıyor).	Isıtma elemanlarını aşınma, kırılma ya da eskime açısından kontrol edin.	Arızalı ısıtma elemanlarını değiştirin (tavsiye: fırında eşit sıcaklık dağılımı sağlamak için tüm ısıtma elemanlarını değiştirin).
	Termo eleman çalışmıyor.	Termo elemanı gözle görünür hasar açısından kontrol edin.	Termo elemanı kontrol edin, gerekiyorsa değiştirin.
	Kontrol cihazının kablosu fırın ile bağlı değil ya da bağlantı tam olarak yapılmamış.	Fırın ile kontrol cihazı arasındaki kablo bağlantısını kontrol edin.	Fırın ile kontrol cihazı arasındaki kablo bağlantısını kontrol edin. Arızalı parçaları değiştirin.
Fırın çok yavaş ısınıyor veya girilen sıcaklıklara erişilemiyor.	Fırına haddinden fazla ürün yüklenmiş olabilir.	Yakılacak ürünleri, ağırlığın izin verilen sınırlar içinde kalacağı kadar azaltın.	-
	Arızalı ısıtma elemanı (kırılmış ya da eskidiği için artık çalışmıyor).	Isıtma elemanlarını aşınma, kırılma ya da eskime açısından kontrol edin.	Arızalı ısıtma elemanlarını değiştirin (tavsiye: fırında eşit sıcaklık dağılımı sağlamak için tüm ısıtma elemanlarını değiştirin).
	Termo eleman çalışmıyor.	Termo elemanı gözle görünür hasar açısından kontrol edin. Ayrıca ölçüm devresinin kontrol cihazına kadar olan kablolarında kopma/kırılma olup olmadığını kontrol edin.	Termo elemanı kontrol edin, gerekiyorsa değiştirin.
	Çok fazlı elektrik bağlantısının bir veya birden fazla fazı çalışmıyor.	Bina bağlantısının sigorta kutusundaki sigortayı kontrol edin.	Bina bağlantısını, sigortaları ve fırının elektrik tüketimini kontrol edin.
Fırın başlatıldıktan sonra kapanıyor.	Elektrik kesintisi	Fırını tekrar çalıştırın, işleme devam edin.	-
	Bina bağlantısının sigortası attı.	Bina bağlantısının sigorta kutusundaki sigortayı kontrol edin.	Bina bağlantısını, sigortaları ve fırının elektrik tüketimini kontrol edin.
	Fırın kapağı açık ve emniyet şalter elemanı etkin (koruma fonksiyonu: fırın kapağı açıkken ısınmıyor).	Fırın kapağını kapatın.	-
	Emniyet şalter elemanı çalışmıyor. Anahtarlama sinyali verilmediği için serbest bırakılmıyor.	-	Emniyet şalter elemanını ve elektrik kablolarını kontrol edin.
	Emniyet şalter elemanın ayarı doğru yapılmamış.	-	Emniyet şalter elemanını ayarlayın.

Arıza	Muhtemel neden	Arıza giderme Operatör/işletmeci	Arıza giderme Uzman elektrikçi/üretici
Fırın başlatıldıktan sonra kapanıyor.	Arızalı ısıtma elemanı (kırılmış ya da eskidiği için artık çalışmıyor).	Isıtma elemanlarını aşınma, kırılma ya da eskime açısından kontrol edin.	Arızalı ısıtma elemanlarını değiştirin (tavsiye: fırında eşit sıcaklık dağılımı sağlamak için tüm ısıtma elemanlarını değiştirin).
	Kontrol cihazı çalışmıyor.	Bkz. aşağıdaki bölüm.	-
	Elektrik kablo bağlantısı hatalı.	-	Elektrik kablo bağlantısını kontrol edin.
	Termo eleman çalışmıyor.	Termo elemanı gözle görünür hasar açısından kontrol edin.	Termo elemanı kontrol edin, gerekiyorsa değiştirin.

16.3. Kontrol cihazı

Arıza	Muhtemel neden	Arıza giderme Operatör/işletmeci	Arıza giderme Uzman elektrikçi
Kontrol cihazı açılmıyor.	Fırının elektrik beslemesi yapılmıyor.	Yukarıdaki bölüme bakın.	-
	Kontrol cihazının kablosu fırına bağlı değil ya da bağlantı tam olarak yapılmamış.	Fırın ile kontrol cihazı arasındaki kablo bağlantısını kontrol edin.	1. Fırın ile kontrol cihazı arasındaki kablo bağlantısını kontrol edin. 2. Elektrik geçişini kontrol edin; kablo kopukluğu ve arızalı kontak parçaları olup olmadığını kontrol edin. 3. Kontak dirençlerinin tolerans dışında olup olmadığını da kontrol edin.
	Kontrol cihazında bulunan aşırı akım koruma sigortası atmış ve değiştirilmesi gerekiyor.	Kontrol ünitesinin işletim kılavuzunu dikkate alın.	-
	Kontrol cihazı, cihaz koruması nedeniyle devreye alınamıyor (örneğin aşırı sıcaklık).	Kontrol ünitesinin işletim kılavuzunu dikkate alın.	-
Kontrol cihazı bir hata mesajı gösteriyor.	-	Kontrol ünitesinin işletim kılavuzunu dikkate alın.	-

16.4. Cam sigortanın değiştirilmesi

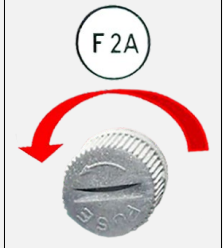
16.4.1. Genel açıklamalar

Fırın, başka arızalar bulunmadığı halde çalıştırılmıyorsa, fırının elektrik dolabındaki aşırı akım koruma sigortasını değiştirin.

16.4.2. Gerekli yedek parça

Cam sigorta F 2 A
ROHDE ürün no. 70000188

16.4.3. Sigortanın değiştirilmesi

Adım	Yapılacak iş	Not
1	Fırını tamamen kapatın ve soğumasını bekleyin.	
2	Elektrik fişini prizden çekin.	
3	Fırının emniyet dolabındaki sigorta tutucusunu sökün.	
3 	Sigorta tutucusunu, kilidi açılıncaya kadar saat yönünün tersine çevirin. 	Alet: Düz tornavida 7 mm Tornavidayı, sigorta taşıyıcısının yuvasına yerleştirin.
4	Sigorta tutucusunu sigorta ile birlikte yuvasından çıkarın. 	
5	Yeni bir sigorta takın. Sigorta her iki yönde de kullanılabilir.	Aşırı akım koruma sigortasının türü: Cam sigorta F 2 A ROHDE ürün no.: 70000188
6 	Yeni aşırı akım koruma sigortasını yukarıda anlatılan adımları sondan başa doğru takip ederek takın.	Alet: Düz tornavida 7 mm
7	Elektrik fişini tekrar takın ve fırını çalıştırın.	
8	Fırının fonksiyonlarını kontrol edin. Fırın yine de çalışmıyorsa, uzman bir elektrikçi, lokal uzman ya da üreticisiyle temasa geçin.	

17. Bertaraf edilmesi

UYARI



Ürün, kullanım ömrünün sonunda usulüne uygun olarak bertaraf edilmelidir.

- ⇒ Özellikle elektrikli aletler asla evsel atıklara atılmamalıdır. Elektrikli aletler, usulüne uygun olarak ayrı toplanmalı ve bertaraf edilmelidir. Bu şekilde, hammaddelerin geri kazanılmasına, geri dönüştürülmesine ve yeniden kullanılmasına yardımcı olursunuz.
- ⇒ Çevreyi korumak için, ekseriyetle kolayca bertaraf edilebilen bileşenler ve ambalajlar kullanmaktayız.
- ⇒ Fırını bertaraf ederken, ülkeye özgü yasa, yönetmelik ve standartların gereklerini yerine getirin.
- ⇒ Fırının yetkili bir uzman şirket tarafından bertaraf edilmesini sağlayın.

18. Ek bilgiler

18.1. Sorumluluğa ilişkin not

Konu	Açıklama
Genel	⇒ Fırın en son teknolojik gelişmelere ve kabul edilmiş güvenlik direktiflerine uygun olarak üretilmiştir. ⇒ Fırının emniyet donanımı, ilgili yönetmeliklerin gereklerine uygundur. ⇒ Fırın, usulüne ve amacına uygun olarak çalıştırıldığında ve kullanıldığında, insanlar için tehlike teşkil etmesi, mevcut teknolojik duruma göre, kabul edilebilir bir seviyeye indirilmiştir.
Hatalı uygulamalar	⇒ Buna rağmen hatalı uygulamalar halinde, insanlar ve değerli mallarda olduğu gibi fırında da bazı zararlar oluşabilir. ⇒ Bu nedenle aşağıdaki hususları dikkate alın: – Fırını, yalnızca teknik açıdan kusursuz bir durumda olduğundan emin olduğunuzda kullanın. – Fırını, yalnızca amacına uygun olarak kullanın. – Fırını, yalnızca güvenlik ve tehlikelere karşı alınacak önlemlerin bilincinde olarak kullanın. – Güvenliği olumsuz etkileyebilecek tüm kusurları, arıza ve hataları derhal giderin.
Güvenlik	⇒ Güvenlik bilgileri üretici aleyhine yorumlanamaz. ⇒ Tüm güvenlik ve uyarılar, uyarı işaretleri, işletim kılavuzu ve bununla ilgili belgelerdeki talimatlar yerine getirilse de, fırının yaralanmaya veya hasara neden olmayacağını garanti verilemez.
Sorumluluk haricinde kalan hususlar	⇒ Üretici, bu işletim kılavuzuna uyulmaması, ürünün amacına uygun olarak kullanılmaması, kalifiye ve yetkisi olmayan uzmanlar tarafından ürün üzerinde yapılan onarımlar ve diğer her türlü işlemler sonucunda üründe oluşmuş ve oluşacak zararlar, insanların yaralanmaları, maddi hasarlar ve üründe oluşan hasarlar ve dolaylı hasarlardan dolayı hiçbir sorumluluk kabul etmez. ⇒ Fırının, bu işletim kılavuzunda açıklanan kullanımdan başka kullanımı, izin verilmeyen bir kullanımdır. ⇒ Bu tür kullanımlardan doğacak zararlardan üreticisi sorumlu değildir.
Yedek parçalar	⇒ İzin verilmeyen yedek parçaların, yabancı bir üreticinin yanlış ya da hatalı ısıtma elemanlarının kullanılması ve öngörülen bakım periyodlarına uyulmaması halinde, doğacak zararlardan üreticisi sorumlu değildir. ⇒ Kendi güvenliğinizi için yalnızca orijinal yedek parçaları kullanın!
Değişiklik yapılması	⇒ Fırında ve bileşenlerinde hiçbir değişiklik yapılmasına izin verilmez. ⇒ İzin verilmeyen değişiklikler nedeniyle fırının, değerli malların ya da insanların zarar görmesi halinde, üreticiden zararın tazmini talep edilemez.

18.2. Garanti koşulları

Teslim edilen fırının işçiliğinin ve fonksiyonlarının kusursuz olduğunu fatura tarihinden itibaren 36 ay geçerli olmak üzere garanti veriyoruz (aşınma parçaları bu kapsamda değildir). Garanti süresinde geçerli olan istisnalar için lütfen fırının faturasına bakınız.

Aşınma parçalarının yanı sıra garanti kapsamı dışında kalan diğer durumlar şunlardır:

- Isıtma elemanları ve taşıyıcı borular (aşınma parçaları)
- Gaz basınçlı yay (aşınma parçaları)
- Fırın kapağının üzerine herhangi bir cisim koyarak kapakta taşların kırılması gibi hasarlara meydan verilmesi
- Yakma hücresinde taşların kırılması gibi hasarlar
- Yakılacak ürünün neden olduğu hasarlar (örneğin, maksimum ısının aşılması)
- Fırının usulüne uygun olmayan şekilde taşınmasından kaynaklanan hasarlar
- Fırının usulüne uygun olmayan şekilde taşınmasından kaynaklanan hasarlar (örneğin, tuzla pişirme)
- Agresif malzemeler veya yakma hücresinin yetersiz havalandırılmasından kaynaklanan korozyon izleri
- Fırın izolasyonunda soğuk hava girişi nedeniyle oluşan kılcal çatlaklar ya da gerilim çatlakları
- Fırın üzerinde üreticinin yetki ve yazılı olarak izin vermediği, sonradan yapılan modifikasyon veya değişiklikler

Not

Amaca uygun olmayan kullanım ve bunun sonucunda meydana gelen hasarlarda üretici herhangi bir sorumluluk kabul etmez.

Dikkat:

Yanma hücresinin izolasyonunun hafif ateş tuğlaları, şiddetli sıcaklık dalgalanmalarına maruz kalır. Bu nedenle izolasyon tuğlalarında çok ince çatlaklar oluşabilir. Bunlar normaldir ve fırının fonksiyonunu yerine getirmesini engellemez. Dolayısıyla bu durum herhangi bir şikayet nedeni teşkil etmez.

18.3. Garanti/hasar durumu

Bir garanti/hasar durumunda ne yapılmalı?

Adım	Açıklama
1	Herhangi bir maliyet oluşmadan önce, lokal uzmanınızı veya üreticiyi durumdan haber edin. Ne yapılacağına daha sonra karar verilecektir.
2	Bir şikayet durumunda aşağıdaki bilgileri bildiriniz: - fırının tipi veya adı - fırının ürün veya seri numarası - faturadaki satın alım tarihi - fırının üretim yılı (fırının üzerindeki tip etiketine bakınız)

18.4. Mülkiyet hakkı / marka adı / sorumluluk haricinde kalan hususlar

Teknik değişiklikler nedeniyle bu işletim kılavuzunda içeriğinde farklılıklar olabilir. Bu belgedeki bilgiler düzenli olarak kontrol edilmekte ve gerekli düzeltmeler sonraki baskılarda yer almaktadır. Bu belge, otomatik revizyon hizmetine tabi değildir.

Bu işletim kılavuzundaki yaygın kullanım adları, ticari adlar, ürün tanımlamaları ve benzerleri genel olarak bilindiğinden özel bir tanımlama yapılmadan verilmiştir. Ancak bu adlar ve tanımlamalar şirketlerin veya enstitülerin mülkiyetinde olabilir.

18.5. Künye

Telif hakkı	Baskı yasağı	Revizyon hizmeti
© Helmut ROHDE GmbH	Çeviri, tekrar basımı ve çoğaltma –özet olarak da olsa– yalnızca Helmut ROHDE GmbH'nin yazılı onayı ile mümkündür.	Teknik gelişmeler nedeniyle değişiklik yapma hakkımız saklıdır. Bu işletim kılavuzu otomatik revizyon hizmetine tabi değildir.

18.6. İletişim/servis

Fırınıza, yedek parçaları ve diğer aksesuarlarına ilişkin sorularınız olması halinde, lütfen lokal uzmanınıza. İletişime geçerken lütfen faturanızı veya fırının üzerinde bulunan tip etiketindeki bilgileri hazır bulundurunuz. Bu her ikisi de, isteklerinizin kesinlik ve hızla işleme konmasını sağlayacak bilgileri içerir. İşlerinizde başarılar ve daima en iyi yakma sonuçlarını almanızı dileriz. ROHDE Ekibi

19. Uyumluluk beyanı

2014/35/AB sayılı Alçak Gerilim Yönetmeliğinin ilgili ve önemli temel gerekliliklerinin yerine getirildiği beyan edilir.

Üretici: Helmut ROHDE GmbH
Ried 9
83134 Prutting • Almanya
Almanya

Avrupa Topluluğu sınırları
içinde ikamet eden,
ilgili teknik dokümantasyonu
derlemeye yetkili kişi:

Helmut ROHDE GmbH
Stefan Meier
Ried 9
83134 Prutting • Almanya
Almanya

Aşağıda tanımlanan ürünün üreticisi, bu uyumluluk beyanının tanzim edilmesinden doğan sorumluluğu tek başına üstlenir.

Ürün tanımlaması ve belirlemesi

Model: Üstten yüklemeli, TE
Tip: "Ürün ailesi" başlıklı 2. Bölüme bakınız

Ayrıca, spesifik teknik dokümantasyonun 2014/35/AB sayılı Yönetmelik uyarınca hazırlandığı beyan edilir. Bu teknik dokümantasyon, gerekçeli talep üzerine ulusal bir makama iletilebilir.

Aşağıda belirtilen diğer AB Yönetmeliklerinin koruma hedefleri de yerine getirilmiştir:

2006/42/AT	Makine Yönetmeliği
(AB) 2023/1230	Makinelere ilişkin yeni yönetmelik

Bundan başka aşağıdaki uyumlandırılmış standartlar da yerine getirilmiştir:

EN 60204-1:2019-06	Makine Emniyeti, Makinelerin Elektrikli Teçhizatı, Bölüm 1: Genel gereksinimler
EN 60335-1:2020-08	Ev tipi ve benzeri elektrikli cihazların emniyeti, Bölüm 1: Genel gereksinimler

Prutting, 15.10.2023

(Şehir, tarih)



Benjamin Rohde (Genel Müdür)

(İmza)



Helmut Rohde GmbH

Ried 9
83134 Prutting



+49 8036 674976-10



+49 8036 674976-19



info@rohde.eu



www.rohde.eu